

INGCO

CHIODATRICE PNEUMATICA

IT CHIODATRICE PNEUMATICA



QUALITY



produced & marketed
by **INGCO**

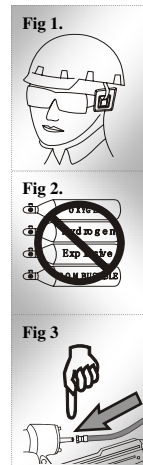
ABN15501



CHIODATRICE PNEUMATICA

Regole importanti per la sicurezza

- 1) **TENERE I BAMBINI LONTANI.** Tutti i bambini dovrebbero essere tenuti lontani dall'area di lavoro, non consentite loro di maneggiare il prodotto.
- 2) **UTILIZZATE PROTEZIONI PER GLI OCCHI E PER LE ORECCHIE.** Chi utilizza l'utensile (e chi si trova nell'area di lavoro) dovrebbe indossare occhiali protettivi per prevenire danni da detriti volanti mentre si carica/scarica il prodotto e dovrebbe utilizzare protezioni per le orecchie per non danneggiare l'udito (Fig. 1)
- 3) **NON UTILIZZARE OSSIGENO, COMBUSTIBILE O ALTRI GAS** come fonte di carica per il prodotto perché si potrebbe causare un'esplosione e seri danni alle persone (Fig. 2)
- 4) **NON CONNETTERE L'UTENSILE ALL'ARIA COMPRESSA** quando la pressione supera i 120Psi.
- 5) **NON UTILIZZARE LUNGHI TUBI DELL'ARIA** nell'area di lavoro se vi è passaggio non controllato di altri operatori, fate attenzione che tutti i collegamenti siano a tenuta.
- 6) **TRASPORTATE L'UTENSILE SOLO DALLA SUA MANIGLIA** non toccate il grilletto per evitare accidentali partenze di chiodi.
- 7) **TENETE SEMPRE L'UTENSILE PUNTATO LONTANO DA VOI E DALLE PERSONE PRESENTI**, mantenete tutte le parti del vostro corpo dietro l'utensile per prevenire possibili infortuni.
- 8) **DISCONNETTETE L'UTENSILE DAL TUBO DELL'ARIA PRIMA DI CARICARE** i chiodi, questo per prevenire partenze accidentali (Fig. 3)
- 9) **NON TENETE IL GRILLETTO PREMUTO O LA SICURA DISATTIVATA** mentre caricate i chiodi poiché un colpo accidentale potrebbe causare ferite.
- 10) **DICONNETTERE L'UTENSILE DAL TUBO DELL'ARIA COMPRESSA** e chiudere il compressore prima di effettuare la manutenzione, il cambio degli accessori o quando l'utensile non viene utilizzato.
- 11) **NON UTILIZZARE SU IMPALCATURE, SU SCALE** o similari
- 12) **NON SPARARE CHIODI SU ALTRI CHIODI**, potrebbero rimbalzare causando ferite.
- 13) **NON UTILIZZATE L'UTENSILE** che abbia perdite d'aria o che abbia parti mancanti o danneggiate che richiedano riparazioni. Assicuratevi sempre che tutte le viti siano ben serrate.
- 14) **UTILIZZATE SOLTANTO PARTI ED ACCESSORI** raccomandati dal costruttore.



Specifiche

Caricatore	100pz
Lunghezza chiodi	15-50 mm
Larghezza chiodi	1,25x1,00 mm
Pressione operativa	4-7 bar (58-101.5 Psi)
Presa aria	1/4 "
Dimensioni	55x235x255 mm
Peso	1,55 kg

Accessori inclusi

- n. 1000 chiodi
- n. 1 occhiali di sicurezza
- n. 1 bottiglia di lubrificante
- n. 2 chiavi esagonali

Istruzioni operative

Il modello ABN15501 monta chiodi senza testa Ga. 18 da 15 -50 mm di lunghezza.

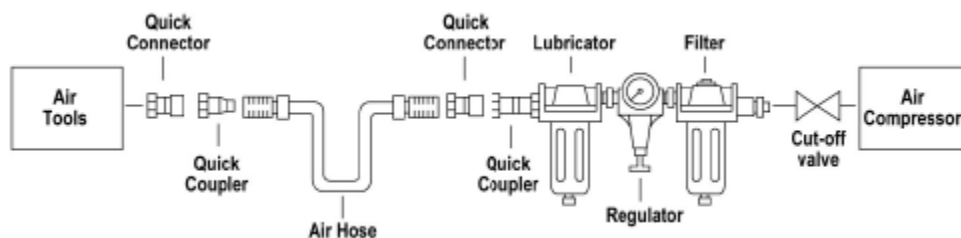
Il corpo dell'utensile è in alluminio pressofuso ed è robusto e leggero.

L'utensile è dotato di maniglia in gomma dall'ottimo grip e maneggevolezza oltre che dal comfort migliorato ed è dotato di sistema di protezione operatore "Touch-Strike".

Nuovo tipo di rilascio caricatore e innesto chiodi migliorato.

Compressore d'aria

- 1) Utilizzate aria compressa pulita (senza impurità), secca e controllata alla pressione di 4-7 bar.
- 2) Non superare i valori di pressione minimi e massimi indicati, una pressione troppo bassa o troppo alta provocherà malfunzionamenti e rumori.
- 3) Quando si attacca il compressore d'aria tenersi fuori portata dallo scarico d'aria dell'utensile.
- 4) Un filtro/regolatore/lubrificatore è richiesto per il funzionamento e dovrebbe essere posizionato il più vicino possibile all'utensile (vedi fig. 4).
- 5) Tenete il filtro dell'aria pulito, un filtro dell'aria sporco riduce la pressione dell'aria causando una riduzione della potenza e dell'efficienza.
- 6) Per migliorare le prestazioni, se potete, dotatevi di connettori e accoppiatori ad innesto rapido
- 7) Per prevenire perdite d'aria assicuratevi che tutte le connessioni al compressore siano a tenuta .



(Fig. 4)

Caricamento

Staccate sempre il compressore dall'utensile prima di effettuare l'operazione di carica e prestate attenzione a non rivolgere l'utensile verso di voi o altre persone durante tale operazione. Assicuratevi di non tirare il grilletto durante l'operazione di carica.

- 1) Sganciare il caricatore
- 2) Inserire una striscia di chiodi nel caricatore
- 3) Inserire il caricatore
- 4) Collegare l'utensile al compressore
- 5) Effettuare qualche prova su di un semplice pezzo di legno per testare la profondità con cui viene piantato il chiodo. Se il chiodo non viene infisso alla giusta profondità aumentate o diminuite la pressione dell'aria tramite apposito regolatore
- 6) Non utilizzare l'utensile quando la punta non è a contatto con l'oggetto da inchiodare
- 7) Non utilizzare l'utensile senza chiodi onde evitare possibili danni allo stesso.
- 8) Non sparare con l'utensile in aria, i chiodi potrebbero ferire l'operatore o chi vicino a lui e si potrebbero causare danni anche all'utensile.

Manutenzione

Disconnettere l'utensile dal compressore d'aria prima di aggiustare, eliminare inceppamenti, revisionare e anche durante il non utilizzo. Lubrificate regolarmente l'utensile: prima di ogni giornata di lavoro (e comunque dopo 2 ore di utilizzo continuato) posizionate da 2 a 6 gocce di olio lubrificante per utensili pneumatici nella presa d'aria. Controllate e cambiate tutti gli o-ring e le guarnizioni consumati o danneggiati, verificate che tutte le viti siano ben serrate. Ispezionate il grilletto e la sicura per assicurarvi che tutto sia funzionante, attenzione alle parti mancanti o danneggiate. Tenete il caricatore e la punta dell'utensile puliti e liberi da sporcizia e particelle abrasive.

Risoluzione dei problemi

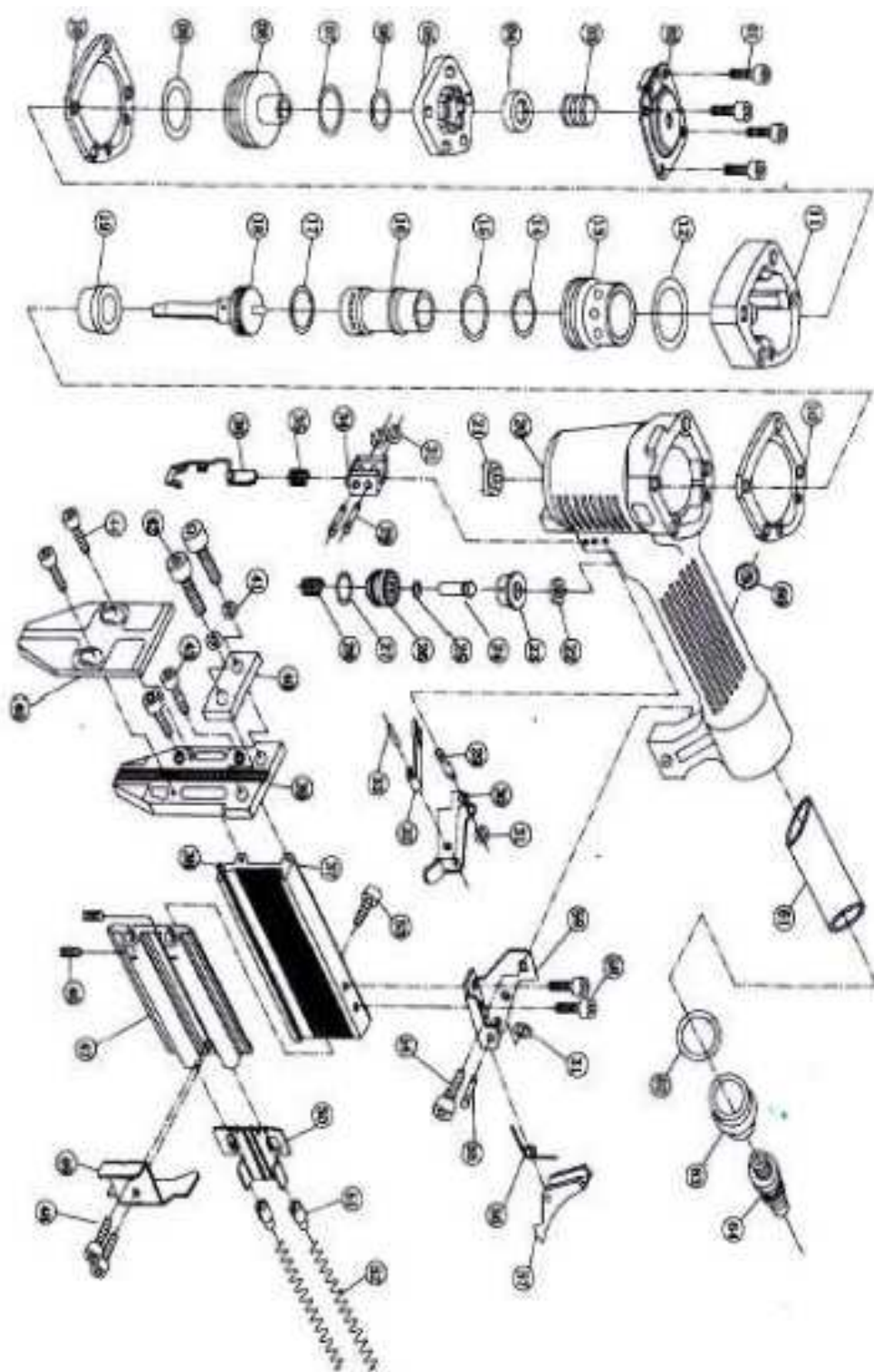
Di seguito troverete una lista di sintomi, problemi e soluzioni per le situazioni che si possono verificare più di frequente. Se durante l'utilizzo dell'utensile dovesse verificarsi anche uno solo dei sintomi elencati sospendete immediatamente le operazioni in atto.

SINTOMO	PROBLEMA	SOLUZIONI
Perdita d'aria sulla parte superiore o vicino al grilletto	1)O-ring della valvola del grilletto danneggiati 2)valvole della testa del grilletto danneggiate 3)Stelo della valvola del grilletto danneggiato, O-ring danneggiato, guarnizioni danneggiate	1)controllare e rimpiazzare 2)controllare e rimpiazzare 3)controllare e rimpiazzare
Perdita d'aria nella parte bassa	1)Viti allentate 2)o-ring o paracolpi usurato o danneggiato	1)Stringere le viti 2)Verificare e sostituire o-ring e/o paracolpi
Perdita d'aria tra corpo e cilindro	1)Viti allentate 2)O-ring o guarnizioni usurate o danneggiate	1)Stringere le viti 2)Verificare e sostituire o-ring e/o paracolpi

L'utensile non funziona bene: non riesce ad inchiodare o funziona lentamente	1)Compressore d'aria inadeguato 2)Lubrificazione inadeguata 3) o-ring o paracolpi usurato o danneggiato 4)La porta di sfiato nella testa del cilindro è bloccata	1)Verificare il compressore d'aria 2)Mettere da 2 a 6 gocce di olio nella presa d'aria 3) Verificare e sostituire o-ring e/o paracolpi 4)Sostituire le parti interne danneggiate
I chiodi vengono infissi troppo profondamente	1)Paracolpi consumato 2)Pressione aria troppo alta	1)Sostituire il paracolpi 2)Regolare la pressione dell'aria

L'utensile non aggancia i chiodi	1)Paracolpi consumato o molle danneggiate 2)Sporco 3)Sporco o parti danneggiate impediscono il movimento dei chiodi nel caricatore 4)O-ring consumato o mancanza di lubrificazione 5)Perdita dalla guarnizione del cilindro	1)Sostituire paracolpi o molle 2)Pulire guide piatto frontale 3)Pulire il caricatore 4)Sostituire O-ring e lubrificare 5)Sostituire la guarnizione
Inceppamento	1)Chiodi sbagliati o danneggiati 2)Guida consumata o danneggiata 3)Viti caricatore o punta allentate 4)Il caricatore è sporco	1)Utilizzare i chiodi corretti 2)Sostituire la guida 3)Stringere le viti del caricatore 4)Pulire il caricatore

ABN15501 ESPLOSO



ABN15501 PARTI DI RICAMBIO

No.	Descrizione	No.	Descrizione
1	Bullone	33	Punta 2.5×16
2	Tappo scarico	34	Supporto sicura
3	Molla	35	Molla
4	Rondella	36	Supporto sicura
5	Copertura cilindro	37	Caricatore fisso
6	O-ring	38	Scanalatura
7	O-ring	39	Guida
8	Testa valvola pistone	40	Distanziatore
9	Rondella paracolpi	41	Molla
10	Rondella di tenuta	42	Bullone M5×20
11	Base	43	Bullone M4×12
12	O-ring 42.6×2.35	44	Bullone M4×10
13	Collare	45	Parte superiore guida
14	O-ring 30×1.8	46	Bullone M4×14
15	O-ring 29.7×3.55	47	Caricatore mobile
16	Cilindro	48	Bullone M4×14
17	O-ring 21×3	49	Chiusura
18	Pistone	50	Spingi chiodi
19	paracolpi	51	Supporto
20	Corpo pistola	52	Molla
21	Rondella in gomma	53	Bullone M4×6
22	Rondella	54	Bullone M4×16
23	Sede valvola grilletto	55	Puntina
24	Albero valvola grilletto	56	Molla
25	O-ring 1.7×2	57	Levetta sgancio
26	Guida valvola grilletto	58	Bullone M4×8
27	O-ring 11.2×2	59	Supporto
28	Molla	60	Dado M4
29	E-ring ø 2.5	61	Impugnatura in gomma
30	grilletto	62	O-ring 36.3×3.55
31	Rondella	63	Gommino
32	Distanziatore	64	Connettore ingresso aria

Important Safety Rules

1. **KEEP CHILDREN AWAY.** All children should be kept away from the work area. Don't let them handle the tool.
2. **USE SAFETY GLASS AND EAR PROTECTION:** Air tool operators and others in work area should always wear safety glass to prevent the injury from fasteners and flying debris when loading and unloading this tool. Maybe the noise would harm your hearing, wear the ear protection to safeguard. (See fig 1.)
3. **NEVER USE OXYGEN, COMBUSTIBLE OR ANY OTHER BOTTLE GAS** as a power source or would cause explosion and serious personal injury. (See fig 2.)
4. **DO NOT CONNECT TOOL TO COMPRESSED AIR** which pressure exceeds 120psi.
5. **DO NOT PLACE OVER-LONG AIR HOSE** in working area in case of the operator's unexpected tripping .Make sure all connections are tight
6. **CARRING TOOL ONLY BY THE HANDLE** do not keep the trigger pull on safety yoke mechanism to avoid unintentional firing of fastener.
7. **KEEP THE TOOL POINTED AWAY FROM YOURSELF** and others at all time and keep hands, any body parts away rear area to Safety guard against possible injury.
8. **DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY BEFORE LOADING** fasteners to prevent a fastener from being fired during connection. (See fig3.)
9. **DO NOT KEEP THE TIRGGER OR SAFETY DEPRESSED** during loading fasteners or the unintentional firing of a fastener would cause personal injury.
10. **DO NOT KEEP THE TIRGGER OR SAFETY DEPRESSED** during loading fasteners or the unintentional firing of a fastener would cause personal injury.
11. **DISCONNECT TOOL FROM AIR SUPPLY HOSE** and close the compressor before performing maintenance, alter the accessories or during non-operation.
12. **DO NOT DRIVE FASTENER ON SCAFFOLDINGS,LADDERS** and on such similarly construction, not working on airtight case, and vehicles.
13. **DO NOT DRIVE FASTENER ON TOP OF NAILED FASTENER,** or the fastener can ricochet causing personal injury.
14. **NEVER USE A TOOL** that is leaking air, had missing or damaged parts or requires repair and make sure all the screws and securely tightened.
15. **ONLY USE PARTS AND ACCESSORIES** recommend by manufacturer.

Fig 1.

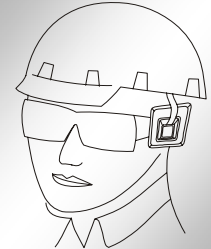
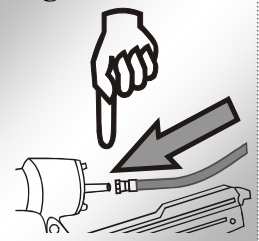


Fig 2.



Fig 3



Specification

Magzine capacity	100pcs
Nail length.....	15-50mm (5/8" - 2")
Fastener size.....	18Gauge (1.25×1.00mm)
Operation pressure.....	4-7bar (58-101.5PSI)
Air inlet.....	1/4" N.P.T.
Dimension.....	55×235×255mm
Weight.....	1.55kgs

Accessories included:

1000pcs brads (50mm)

1pcs safety goggles

1pcs oil bottle

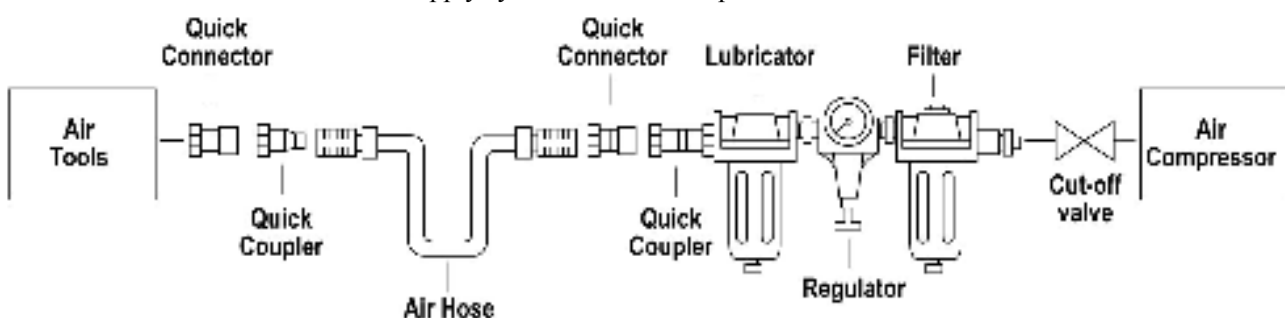
2pcs hex keys

Operating instruction

Model ABN15501 drives Ga.18 brad nails from 15mm to 50mm length. Die cast aluminum body for strong and light weight. Comfort grip rubber handle for improved control and comfort even during extended use. Touch-strike security system safe for the operator. New type magazine release latch. 2 springs magazine push the nails smoothly . Quick release nosepiece for fact clearing of jams. It is ideal for door and window trims, decorative trim, and cabinet work, finish paneling, frames, flooring and etc.

Air supply

1. Use clean, Dry and Regulated compressed air at 4-7 bar (58-101.5psi)
2. Never exceed maximum and minimum pressure. Too low or too high pressure would cause noise, fast-worn or misfiring.
3. When connecting air supply always keep hands and body from discharge area of tool.
4. A filter-regulator-lubrication is required and should be located as close to tool as possible.(see fig 4.)
5. Keep air filter clean. A dirty filter will reduce the air pressure to the tool causing a reduction in power and efficiency.
6. For better performance, install a quick connector in your tool and quick coupler on the hose if possible.
7. Be sure all connections in air supply system are sealed to prevent air loss.



Loading fastener and operation

⚠ WARNING : Always disconnect the tool from the compressed air before loading. When loading the tool always point the tool away from yourself and others. Make sure that you are not holding the tool with trigger depressed while loading the tool.

1. Insert a strip of fasteners into magazine keeping it point down.
2. Release the latch and pusher, slid the pusher against the nails.
3. Connect the tool to the air supply. Make sure the air pressure is in the correct range denoted in the Technical Data.
4. Then test the driving depth in a sample piece of wood before using. If the fasteners are being driven too far or not far enough, adjust the regulator to provide less air pressure or more air pressure.
5. Never operate tool unless safety nose is contact with work piece. Do not operate tool without fasteners or damage to tool may result.
6. Never fire fasteners into air because fasteners may injury operator or others and damage to tool may result.

Maintenance

⚠ WARNING : Disconnect the tool from the air compressor before adjusting, clearing jams, servicing, relocating and during non operation.

- Regular lubrication, if your tool without using the in-liner automatic oilier, place 2 or 6 drops of pneumatic tool oil into the air inlet before each work day or after 2 hours of continuous use depending on the characteristic of work piece or type of fasteners.

- Check and change all worn or damaged o-rings, seals, etc. Tight all the screws and caps in case personal injury.

- Inspect trigger and safety mechanism to assure safe system is complete and functional: no loose and missing parts, no building or sticking parts.

- Keep magazine and nose of tool clean and free of any dirt lint or abrasive particles.

Troubleshooting

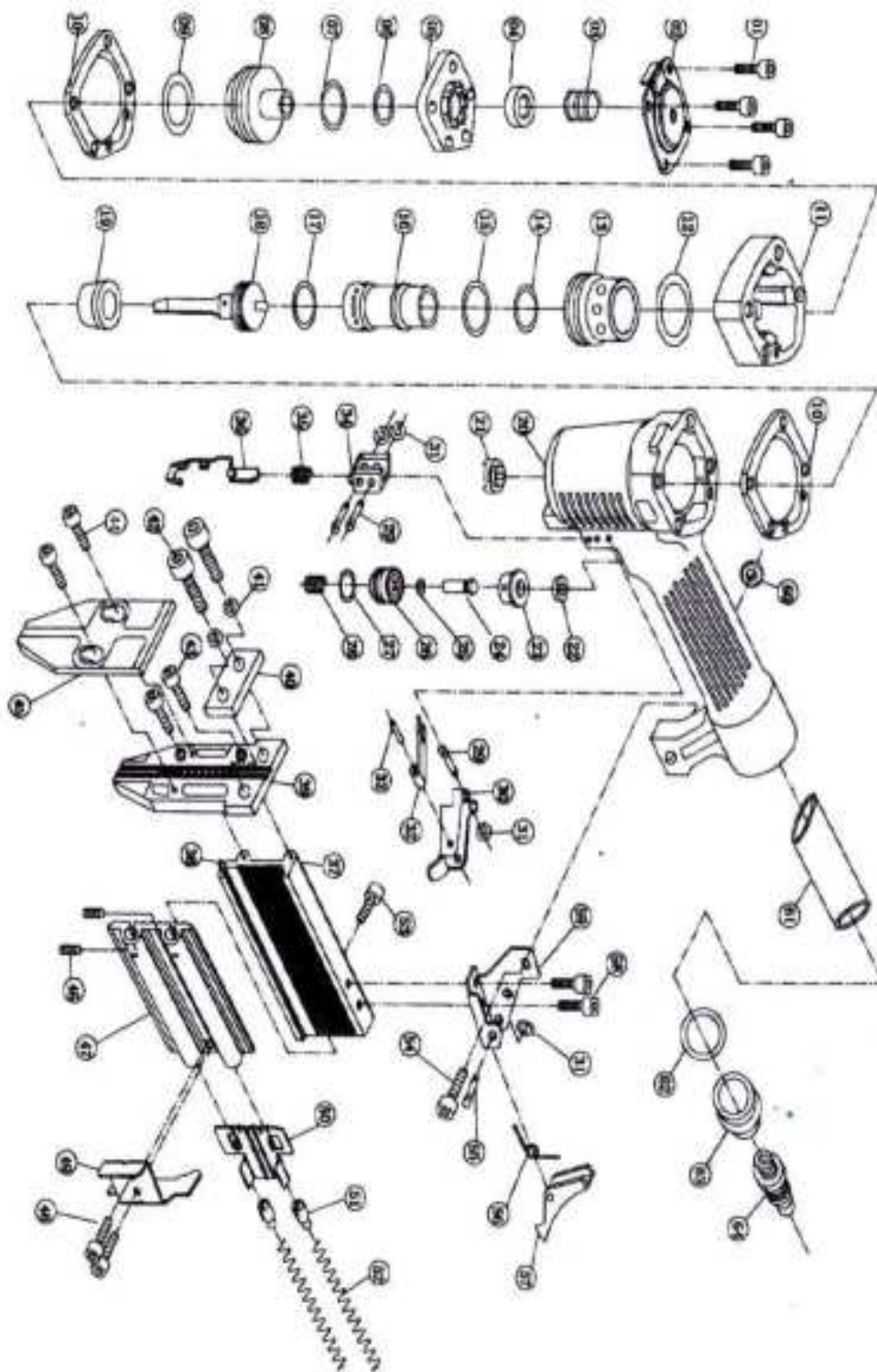
The following form lists the common operating system with problem and solutions. Please read the form carefully and follow it.

⚠️ WARNING : If any of the following symptoms appears during your operating, stop using the tool immediately, or serious personal injury could result. Only a qualified persons or an authorized service center can perform repairs or replacement of tool.

Disconnect tool from air supply before attempting repair or adjustment. When replacing O-rings or Cylinder, lubricate with air tool oil before assembly.

SYMPTOM	PROBLEM	SOLUTIONS
Air leak near top of tool or in trigger area	1.O-ring in trigger valve are damage. 2.Trigger valve head are damage. 3.Trigger valve stem ,seal or O-ring are damaged.	1.Check and replace O-ring. 2.Check and replace. 3.Check and replace trigger valve stem, seal or O-ring
Air leak near bottom of tool.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or bumper.	1.Tighten screws. 2.Check and replace O-rings or bumper.
Air leak between body and cylinder cap.	1. Loose screws. 2. Worn or damaged O-rings or seals.	1.Tighten screw. 2.Check and replace O-rings or bumper.
Blade driving fastener too deep.	1. Worn bumper. 2. Air pressure is too high.	1.Replace bumper. 2.Adjust the air pressure.
Tool does not operate well; can not drive fastener or operate sluggishly.	1. Inadequate air supply. 2. Inadequate lubrication. 3. Worn or damaged O-rings or seals. 4.Exhaust port in cylinder head is blocked.	1.Verify adequate air supply. 2.Place 2 or 6 drops of oil into air inlet. 3.Check and replace O-rings or seal. 4.Replace damaged internal parts.
Tool skips fasteners.	1.Worn bumper or damaged spring. 2.Dirt in front plate. 3.Dirt or damage prevents fasteners from moving freely in magazine. 4.Worn or dry O-ring on piston or lack of lubrication. 5.Cylinder cover seal leaking.	1.Repalce bumper or pusher spring. 2.Clean drive channel on front plate. 3.Magazine needs to be cleaned. 4.O-ring need to be replaced. And lubricate. 5.Replace Sealing washer.
Tool jams.	1.Incorrect or damaged fasteners. 2.Damaged or worn driver guide. 3.Magazine or nose screw loose. 4.Magazine is dirty.	1.Change and use correct fastener. 2.Check and replace the driver. 3.Tighten the magazine. 4.Clean the magazine.

ABN15501 Exploding View



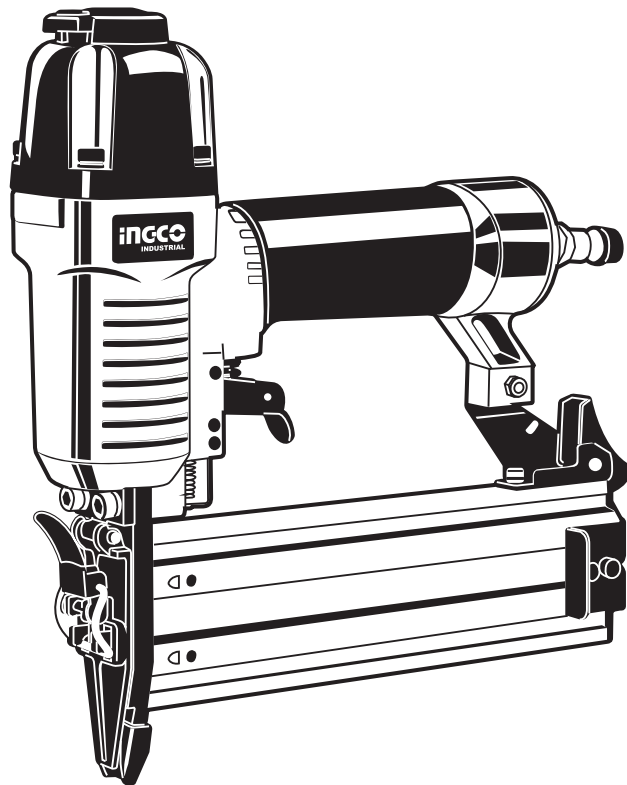


SPARE PART LIST

ABN15501 Spare Part List

No.	Description	No.	Description
1	Bolt	33	Pin 2.5×16
2	Exhaust Cap	34	Safety Stand
3	Compressed Spring	35	Pusher Spring
4	Rectangle Washer	36	Safety Stand
5	Cylinder Cover	37	Fixed Magazine
6	O-ring	38	Inlay Slice
7	O-ring	39	Driver Guide
8	Head Valve Piston	40	Spacer
9	Bumper Washer	41	Spring Washer 5
10	Sealing Washer	42	Bolt M5×20
11	Cubord	43	Bolt M4×12
12	O-ring 42.6×2.35	44	Bolt M4×10
13	Collar	45	Driver Guide Cover
14	O-ring 30×1.8	46	Bolt M4×14
15	O-ring 29.7×3.55	47	Movable Magazine
16	Cylinder	48	Bolt M4×14
17	O-ring 21×3	49	Fixed Seat
18	Main Piston	50	Pusher
19	Bumper	51	Pusher Pipe
20	Gun Body	52	Pusher Compressed Spring
21	Rubber Washer	53	Bolt M4×6
22	Rectangle Washer	54	Bolt M4×16
23	Trigger Valve Seat	55	Pin
24	Trigger Valve Stem	56	Latch Spring
25	O-ring 1.7×2	57	Release Latch
26	Trigger Valve Guide	58	Bolt M4×8
27	O-ring 11.2×2	59	Support Seat
28	Compressed Spring	60	Nut M4
29	E-ring ø 2.5	61	Rubber Handle Case
30	Trigger	62	O-ring 36.3×3.55
31	Step Pin	63	End Cap
32	Safety Spacer	64	Air Inlet Plug

ingco



INGCO TOOLS CO., LIMITED
www.ingcotools.com

MADE IN CHINA

1217.V01

ABN15501