

INGCO

Make The World In Your Hands

**SUPER
SELECT** ✓

MANUALE DEL PRODOTTO

Saldatrice Inverter MMA



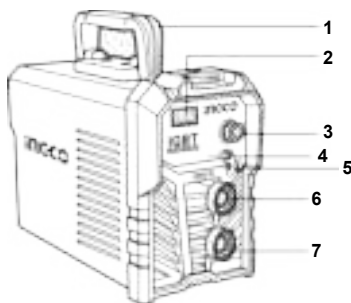
ING-MMA1202E ING-MMA1602E



1. Specifiche

Modello Num.	ING-MMA1202E	ING-MMA1602E
Alimentazione elettrica	230V~50/60Hz 1Ph	230V~50/60Hz 1Ph
Corrente di ingresso Max	22.6A	32A
Voltaggio	80V	80V
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Corrente di saldatura	15-120A	15-160A
Diametro elettrodo	1.6-3.2mm	1.6-4.0mm

Pannello di controllo frontale



1. Maniglia
2. LCD display
3. Manopola di selezione della corrente e del diametro dell'elettrodo
4. LED verde: indica che l'unità è pronta per il funzionamento
5. LED giallo: indica un sovraccarico / surriscaldamento / sovracorrente
6. Presa negativa (-) per collegamento morsetto di terra
7. Presa positiva (+) per il collegamento del portaelettrodo

2. Funzionamento

Innanzitutto, collegare il morsetto di terra al pezzo in lavorazione. Assicurare un buon collegamento elettrico quando si collega il morsetto di terra. Rimuovere ruggine, incrostazioni, vernice o altra contaminazione utilizzando una spazzola metallica o una smerigliatrice angolare prima di collegare il morsetto di terra.

Se si utilizza un tavolo di saldatura in acciaio, controllare regolarmente il collegamento di terra e il morsetto di terra per rilevare segni di allentamento, corrosione o altra contaminazione. Un buon collegamento a terra è essenziale per un buon risultato di saldatura.

Accensione dell'elettrodo

Inserire l'elettrodo nel portaelettrodo premendo la leva sul portaelettrodo. Tenere lo scudo del saldatore davanti agli occhi / al viso prima di accendere l'elettrodo.

Nota: La percentuale di radiazioni UV dannose per gli occhi è particolarmente elevata durante l'accensione.

Per accendere l'elettrodo, spostare l'elettrodo sul punto di saldatura in modo simile a quando si accende un fiammifero. La tensione CC senza carico di circa 85 V accende l'elettrodo molto rapidamente (cosiddetto hot start) e la tensione CC fa fondere l'elettrodo in modo molto uniforme. Se sei nuovo nella saldatura, non aspettarti un buon risultato al primo tentativo. Usa i piani di scarto per esercitarti. Se necessario, partecipa a un corso di saldatura.

Elettrodo che si attacca

Se l'elettrodo non si accende o l'arco si rompe durante la saldatura, l'elettrodo può attaccarsi al punto di saldatura. Questa situazione viene riconosciuta dall'elettronica del dispositivo e la corrente di saldatura viene automaticamente ridotta. Ciò consente di liberare facilmente e rapidamente l'elettrodo bloccato dal punto di saldatura spostandolo avanti e indietro. Allo stesso tempo, si sentirà un clic proveniente dal dispositivo e il display a LED lampeggerà. In questo modo il dispositivo segnala anche un cortocircuito tra il cavo dell'elettrodo e il cavo di massa. Nelle rare situazioni in cui l'elettrodo non può essere rimosso facilmente e rapidamente dal punto di saldatura, aprire la leva sul portaelettrodo e rimuovere il portaelettrodo dall'elettrodo bloccato. Rimuovere l'elettrodo bloccato dal punto di saldatura utilizzando un paio di pinze. Fare attenzione quando si toccano elettrodi parzialmente saldati, poiché possono essere molto caldi.



Protezione da sovraccarico e durata dell'accensione

La protezione da sovraccarico: l'arco si spegne, il dispositivo non accende più l'elettrodo e si accende il LED giallo. Non spegnere il dispositivo, attendere solo 4 a 5 minuti fino a quando la ventola interna ha raffreddato sufficientemente il dissipatore di calore a semiconduttore all'interno del dispositivo e il LED verde si accende di nuovo. Solo allora è possibile continuare a saldare o spegnere completamente il dispositivo.

Nota: per preservare i semiconduttori all'interno del dispositivo (dall'accumulo di calore), non spegnere immediatamente il dispositivo dopo un sovraccarico ma attendere qualche minuto prima di spegnerlo, come descritto sopra.

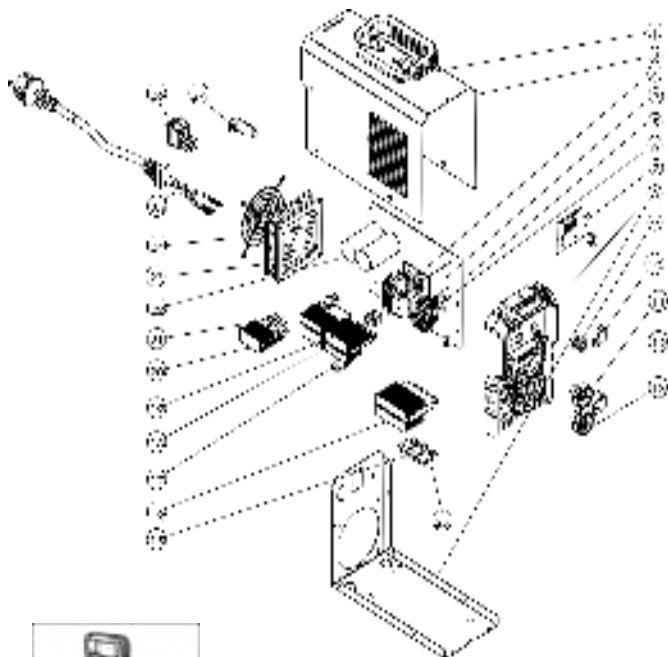
Regolazione automatica della corrente di saldatura

L'elettronica del dispositivo fornisce una corrente di saldatura uniforme, che migliora notevolmente i risultati di saldatura. Ciò consente anche ai principianti di produrre molto rapidamente saldature soddisfacenti.

INGCO

VISTA ASSEMBLAGGIO

ING-MMA1202E

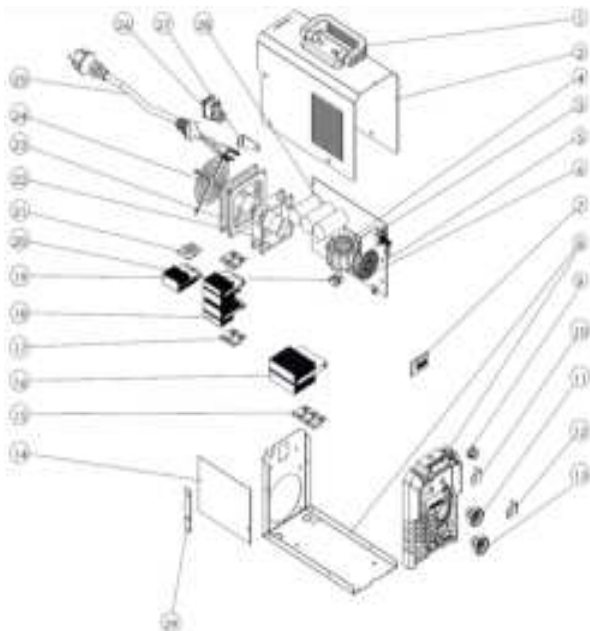




ELENCO PARTI

ING-MMA1202E

No.	Descrizione parte	Qt
1	Maniglia	1
2	Copertura	1
3	Comando PCB	1
4	Trasformatore	1
5	PCB principale	1
6	Induttore Output	1
7	Pannello PCB	1
8/10/12	Copertura / angolo inf.	1
9	Pomello	1
11	Connettore rapido	1
13	Connettore rapido	1
15	Diodo a recupero rapido	2
16	Dissipatore raddrizzatore	1
17	IGBT	2
18	Dissipatore di calore IGBT	2
19	Clip	1
20	Dissipatore raddrizzatore	1
21	Raddrizzatori a ponte	1
22	Capacità	2
23	Ventola DC	1
24	Copertura ventola	1
25	Cavo alimentazione	1
26	Interruttore	1
27	Giuntura PCB	1
29	Diodo a recupero rapido	1

INGCO**VISTA ASSEMBLAGGIO****ING-MMA1602E**



ELENCO PARTI

NO.	Descrizione parti	Qt
1	Maniglia	1
2	Copertura	1
3	Comando PCB	1
4	Trasformatore	1
5	PCB principale	1
6	Induttore Output	1
7	Pannello PCB	1
8/10/12	Copertura/ angolo inf.	1
9	Pomello	1
11	Connettore rapido	1
13	Connettore rapido	1
14	Deflettore vento	1
15	Diodo a recupero rapido	3
16	Dissipatore raddrizzatore	1
17	IGBT	4
18	Dissipatore di calore IGBT	2
19	Clip	1
20	Dissipatore raddrizzatore	1
21	Raddrizzatori a ponte	1
22	Ventola DC	1
23	VentolaDC	1
24	Copertura ventola	1
25	Cavo alimentazione	1
26	Interruttore	1
27	Giuntura PCB	1
28	Condensatore	3
29	Supporto	1

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

XONE S.r.l.

Certifica che il progetto e la realizzazione di questo prodotto

Marca: INGCO TOOLS

Modello n°: ING-MMA1202E

Descrizione: SALDATRICE

Anno di fabbricazione 2024

E' conforme alle seguenti direttive:

2006/42/EC

2014/30/EU

2011/65/EU

Soddisfa, ove pertinenti, i requisiti delle seguenti norme tecniche:

EN IEC 60974-1:2018/A1:2019

EN 60974-10:2014/A1:2015

Responsabile fascicolo tecnico: Carlo Perrone

XONE s.r.l.

S.S. 172 per Martina Franca n 7600 – Zona PIP, 74123 TARANTO



INGCO

Make The World In Your Hands



Il presente manuale è una traduzione dall'originale
della INGCO TOOLS CO., LIMITED

XONE SRL
S.S. 172 per Martina Franca, 7600
74123 Taranto (ITALY)



 **INGCO Global**  **INGCO Global**

MADE IN CHINA 1220.V01
INGCO TOOLS CO., LIMITED
No.45 Songbei Road, Suzhou
Industrial Park, China.