



## CaScò per saldatura auto oscurante

**IT** Casco per saldatura auto oscurante



**AHM009**



INGCO Global



SCAN FOR VIDEO

## RIASSUNTO

Il casco per saldatura auto-oscurante solare è un prodotto high-tech con tecnologia di filtraggio spettrale, sensori fotoelettrici, tecnologia di controllo e tecnologia di controllo della luce a cristalli liquidi. Il filtro solare auto-oscurante (abbreviazione ADF) applica la teoria del sensore fotoelettrico. Fa passare i cristalli liquidi dallo stato luminoso allo stato scuro non appena riceve l'arco di luce, mentre passa dallo stato scuro allo stato luminoso al termine della saldatura per proteggere gli occhi e la pelle del viso degli utenti dall'arco di luce, dagli schizzi e dalle radiazioni nocive di IR/UV.

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

1. Alimentato da litio e celle solari, il prodotto può durare per 2000 ore lavorative e possiede una funzione di spegnimento automatico da 15 a 20 minuti.
2. L'impostazione delle manopole di regolazione può regolare il numero di tonalità, la sensibilità e il tempo di ritardo. Anche la saldatura e la molatura sono selettive.
3. La tecnologia dei sensori fotoelettrici, i cristalli liquidi di alta qualità e il filtro dello spettro forniscono ai saldatori una visione chiara dell'osservazione e una protezione efficace.
4. La velocità del filtro che passa da luminoso a scuro è di 1/5000s in modo che gli occhi siano protetti dai danni dell'arco di luce
5. Il livello luminoso del filtro è DIN4 e il tempo dallo stato scuro a quello luminoso può essere impostato da 0,1s a 1,0s secondo la richiesta
6. Il prodotto può essere utilizzato normalmente a una temperatura compresa tra -5 gradi e 55 gradi e può essere applicato a saldatura manuale, saldatura protetta da gas, saldatura ad arco di argon e taglio al plasma.
7. Il design è leggero ed equilibrato con archetto regolabile, ha vestibilità comoda e allevia la fatica.
8. Il prodotto soddisfa gli standard tecnici e di sicurezza di EN 379, ANSI Z87.1-2010 e GB/T3609.2-2009

## ISTRUZIONI PER L'USO

### **1. Prima della saldatura**

- 1.1 Si prega di controllare che la pellicola protettiva dei vetri interni ed esterni sia stata rimossa.
- 1.2 Assicurarsi che la cella sia carica se non viene utilizzata per un lungo periodo.
- 1.3 Verificare che la visualizzazione dell'ADF sia normale se non viene utilizzata per un lungo periodo.
- 1.4 Controllare se è presente una pellicola protettiva sui vetri esterni e interni, se la cella solare è danneggiata o bloccata dalla polvere; in particolare prestare attenzione al fatto che il sensore dell'arco potrebbe essere sporco.
- 1.5 Si prega di controllare tutte le parti operative per vedere se sono usurate o danneggiate. Eventuali parti graffiate o rotte devono essere sostituite immediatamente per non incorrere in lesioni personali.
- 1.6 Si prega di controllare la tenuta alla luce prima di ogni utilizzo.
- 1.7 Scegliere il giusto numero di tonalità in base ai tipi di saldatrici e alla corrente di saldatura.

## 2. Regolazione dell'archetto

2.1 L'archetto può essere regolato manualmente per soddisfare le esigenze di persone diverse. Premere moderatamente l'ingranaggio rotante su di esso e regolarne la tenuta per indossare comodamente l'archetto. L'ingranaggio rotante sull'archetto possiede la funzione di blocco automatico, quindi la rotazione forzata è vietata per non danneggiare gli ingranaggi. (Vedere figura 9)

2.2 Sono presenti fori di posizionamento sul lato del casco da saldatura. La regolazione della posizione della clip di fissaggio sui fori di posizionamento può modificare la visualizzazione del punto e regolare gli angoli di visualizzazione quando il saldatore guarda in alto, guarda l'altezza degli occhi e guarda in basso. (Vedere figura 10)

2.3 La regolazione della tenuta delle viti su entrambi i lati del casco può modificare il livello di salita e discesa di essa e può anche alzarla o abbassarla. Nella saldatura, l'angolo ottimale è che la linea che collega gli occhi e il punto di saldatura sia perpendicolare al filtro (Vedere figura 11).

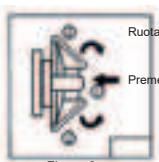


Figura 9



Figura 10



Figura 11

## **MANUTENZIONE**

1. Utilizzare fazzoletti o carta per pulire le lenti o un panno di cotone pulito e un detergente per pulire il filtro.
2. Utilizzare un detergente neutro per pulire l'esterno del casco di saldatura e della fascia antisudore.
3. Si prega di sostituire regolarmente la protezione esterna e interna e la fascia antisudore.
4. Non utilizzare solventi corrosivi o benzina per diluire il detergente.

## **AVVERTENZE**

1. L'ADF non è adatto alla saldatura laser e alla saldatura ossiacetilenica.
2. Non mettere il casco di saldatura e l'ADF vicino a fonti di calore o umidità.
3. Non rimuovere l'ADF dal casco da saldatura né aprire la custodia dell'ADF senza autorizzazione.
4. Verificare se la saldatura / molatura è stata scelta correttamente prima dell'uso.
5. La protezione deve essere installata all'esterno dell'ADF. In caso contrario, l'ADF potrebbe essere danneggiata.
6. Non apportare modifiche o sostituzioni al casco da saldatura e all'ADF senza autorizzazione.
7. Interrompere immediatamente l'uso dell'ADF e contattare il rivenditore se il filtro non diventa scuro durante la saldatura.
8. Non utilizzare alcol, benzina o diluenti per pulire l'ADF. Non immergere la custodia dell'ADF nell'acqua.
9. La reazione dei cristalli liquidi dell'ADF sarà più lenta se la temperatura ambiente è bassa ma non influenzera le funzioni protettive.
10. Sostituire immediatamente la custodia dell'ADF se l'ADF è rotto o graffiato, poiché influirà sulla vista e ridurrà seriamente le prestazioni protettive.
11. Sostituire immediatamente la protezione se è rotta o graffiata. Non utilizzare oggetti duri per entrare in contatto con i vetri del filtro in sostituzione.
12. Pulire regolarmente la superficie dell'ADF, del sensore e delle celle solari.

13. Il casco da saldatura non può resistere a danni causati da colpi violenti, esplosioni o liquidi corrosivi. Attenzione: si verificheranno lesioni personali se gli utenti non si atterranno alle suddette avvertenze.

#### FAQ

FAQ	MOTIVI	SOLUZIONI
Il filtro non si scurisce né lampeggia	La protezione è sporca o danneggiata	Pulire o sostituirla
	Il sensore dell'arco non è pulito	Pulire la superficie del sensore
	La corrente di saldatura è troppo debole	Regolare la sensibilità al massimo
	La tensione della batteria è bassa	Sostituire la batteria
Reagisce lentamente	La temperatura ambiente è troppo bassa	Non utilizzare al di sotto di -5 gradi
Il filtro non è chiaro	La protezione è macchiata	Pulire o sostituire la protezione
	La pellicola protettiva non è stata rimossa	Rimuovere la pellicola protettiva
	Le lenti del filtro presentano macchie	Pulire entrambe le lenti morbide filtri
	La luce ambientale è insufficiente	Regolare la luce del posto di lavoro. Ripristinare
	Il numero di ombreggiatura non è impostato correttamente	Reimpostare l'ombreggiatura N0.
Il casco da saldatura scivola	L'archetto non è regolato	Regolare i dadi fissi dell'archetto

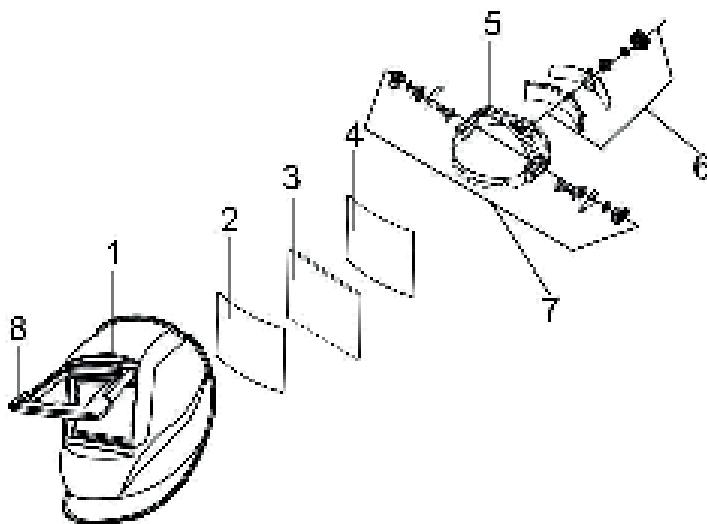
**ATTENZIONE!** È necessario interrompere immediatamente l'utilizzo del prodotto e contattare il rivenditore se le domande di cui sopra non possono essere risolte

#### CARATTERISTICHE

Modello	TSP 9309
Area campo visivo (mm)	90x35
Dim. Cartuccia (mm)	115x90x10
Stato di luce	DIN 4
Stato ottura	Ombra fissa (DIN 11)
Tempi accensione	1/5000 da chiaro a scuro
Da scuro a chiaro	0.01-0.025 Asec
Controllo ottura	Non regolabile
Controllo sensibilità	Regolazione automatica
On/Off	Completamente automatico
Alimentazione elettrica	Catena elettrica 230V/50Hz. Batteria si ricarica. Nessuna sostituzione della batteria.
Protezione UV/IR	DIN 16
Sensore arco	2
Basso amperaggio TIG	±20 amp
Modulari GMAW	no
Alzante volume dritto	No
Autocontrollo ADF	No
Temperatura in funzione	-5 °C - +55 °C
Temp. conservazione	-20°C - +70°C
Peso (g)	480
Dimensione scatola	340 x 230 x 230
Lavorazione	MIG, MIG MAG, CO <sub>2</sub> , TIG e saldatura a plasma, sottocottura arco
Saldatura	4 tagli al plasma

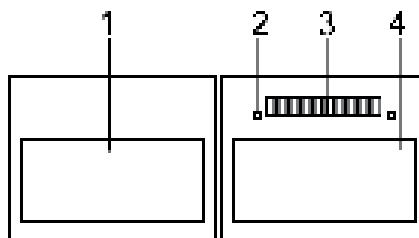
## GRAFICO STRUTTURA

Parte	Descrizione	Parte	Descrizione
1	Corpo del casco	5	Manopola regolazione altezza copricapo
2	Lente cover frontale	6	Manopola regolazione larghezza copricapo
3	Lente scura	7	Manopole regolazione angolo copricapo
4	Lente cover interna	8	Ribaltabile



## IMMAGINE STRUTTURA FILTRO

- 2.Sensore arco  
3.Cella solare  
4.filtro UV/IR



## **DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE**

XONE S.r.l.

Certifica che il progetto e la realizzazione di questo prodotto

Marca: INGCO TOOLS

Modello n°: AHM009

Descrizione: CASCO PER SALDATURA

Anno di fabbricazione 2023

E' conforme alle seguenti direttive:

2016/425/EU

Soddisfa, ove pertinenti, i requisiti delle seguenti norme tecniche:

EN 379:2009-07

Responsabile fascicolo tecnico: Carlo Perrone

XONE s.r.l.

S.S. 172 per Martina Franca n 7600 – Zona PIP, 74123 TARANTO

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Carlo Perrone', is placed here.

# ingco



INGCO TOOLS CO., LIMITED  
[www.ingco.com](http://www.ingco.com)  
MADE IN CHINA  
0421.V01

**AHM009**

Il presente manuale è una traduzione dall' originale  
della INGCO TOOLS CO., LIMITED

XONE SRL  
S.S. 172 per Martina Franca, 7600  
74123 Taranto (ITALY)