

ingco

Polifusore-Saldatore per tubi in plastica

IT Polifusore-Saldatore per tubi in plastica



PTWT215002 UPTWT215002



ISTRUZIONI

Questo strumento serve per il collegamento di tubi in plastica, come PP-R e PE con le seguenti matrici (Ø20mm, Ø25mm, Ø32mm, Ø40mm, Ø50mm, Ø63mm).

L'attrezzo controlla la temperatura esatta, ed è facile e sicuro da usare.

Struttura del prodotto:

1. Maniglia
2. Indicatore
3. Scheda di riscaldamento
4. Matrice
5. Base di supporto
6. Interruttore
7. Cavo



DATI TECNICI

Modello n.	PTWT215002	UPTWT215002
Temperatura superficiale della matrice:	0 ° C --- 300 ° C	0 ° C --- 300 ° C
Tempo di innalzamento della temperatura:	<15min	<15min
Potenza:	800W ± 10% 1500W ± 10%	800W ± 10% 1500W ± 10%
Tensione:	220V-240V ~	110V-120V ~
Frequenza:	50 / 60Hz	60Hz

Tipo A (DVS 2208)

FUNZIONAMENTO

1. Posizionare la macchina sulla base di supporto. Installare le matrici corrispondenti secondo le specifiche richieste. Serrare le matrici con una chiave, in genere di dimensioni più piccole davanti.
2. Accendere l'alimentazione. (**Attenzione:** l'alimentazione deve avere una messa a terra). L'indicatore verde segnala che la macchina sta riscaldando, l'indicatore rosso segnala che la macchina ha smesso di riscaldare ed è ora pronta per lavorare.
3. Tagliare il tubo. Spingere il tubo o fissarlo nella matrice per alcuni secondi (vedere la tabella), estrarre tubo e matrice rapidamente e quindi inserire, non avvitare fino in fondo alla profondità necessaria.

Specifiche (mm)	Tempo di riscaldamento (s)	Profondità di fusione (mm)	Tempo di raffreddamento (min)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22.5	5
63	24	24	6

Nota: se è inferiore a 5 ° C, è necessario il 50% di tempo di riscaldamento in più.

ATTENZIONE!

1. Si prega di controllare prima il coperchio esterno e i cavi dell'attrezzo. Non usare lo strumento se è danneggiato.
2. L'alimentatore deve essere collegato a terra.
3. Deve essere evitato l'ingresso di acqua e altri tipi di liquidi nella macchina. È vietato utilizzare all'esterno in caso di pioggia.
4. Tenere lontano da legna, sterpaglia o da qualsiasi cosa possa essere accesa in caso di cortocircuito o durante il riscaldamento dell'attrezzo.
5. Si raccomanda agli operatori di indossare i guanti durante il lavoro con la macchina.
6. Per questioni di sicurezza e per mantenere le buone prestazioni dello strumento, solo tecnici specializzati sono autorizzati ad aprire la macchina o ad effettuare regolazioni sulla temperatura.
7. Se gli indicatori non cambiano a lungo, significa che il dispositivo è in uno stato di lavoro anomalo. Spegnere immediatamente l'attrezzo e scollegare dall'alimentazione.
8. Qualsiasi riparazione o regolazione sulla macchina deve essere effettuata dal produttore o da un tecnico esperto.

Procedure di utilizzo

ATTENZIONE

Nelle operazioni di utilizzo del saldatore è necessario prevedere l'uso di mezzi personali di protezione (DPI) quali:

- **Abbigliamento:** che deve essere conforme ai requisiti essenziali di sicurezza vigenti.
Indossare un abbigliamento con maniche lunghe.

- Guanti:

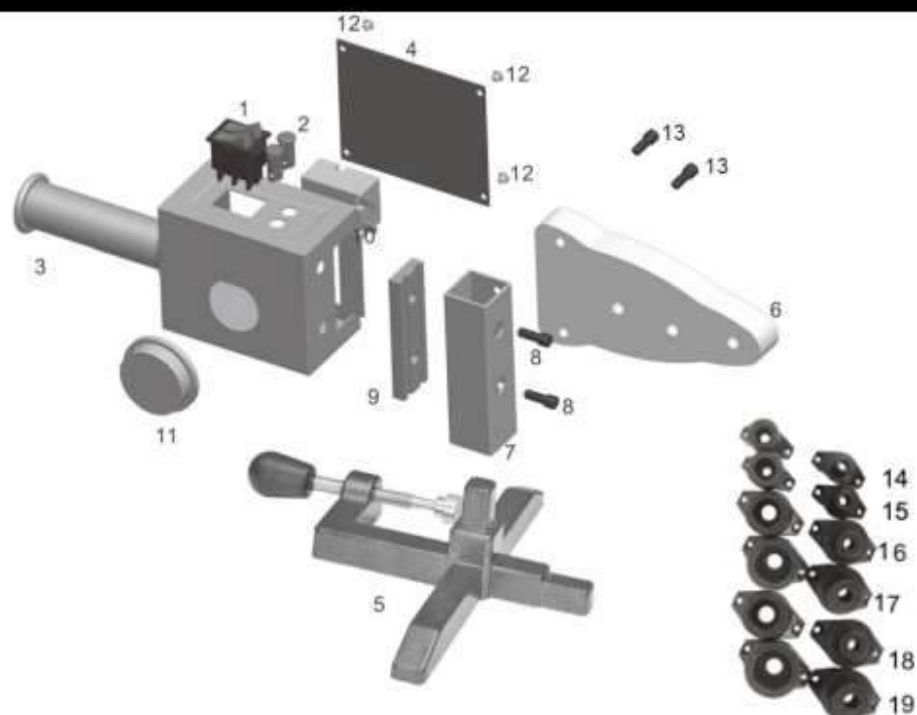
operando con parti che possono raggiungere temperature elevate e parti sotto tensione è necessario utilizzare guanti marcati CE come DPI che proteggono dall'insieme dei rischi appena analizzati.

- Occhiali:

per evitare che del materiale terzo indesiderato possa finire e/o essere proiettato negli occhi di un operatore.



VISTA ESPLOSA DELLE PARTI E PEZZI DI RICAMBIO



No	Part Name	No	Part Name
1	Power switch	11	Adjustment switch knob
2	Indicator	12	Nails
3	Handle	13	Fixed screw
4	Cover	14	20 MM Matrix
5	Support	15	25MM Matrix
6	Heating board	16	32 MM Matrix
7	Connecting rod	17	40 MM Matrix
8	Fixed screw	18	50MM Matrix
9	Insulation board	19	63 MM Matrix
10	Adjust switch		

MANUTENZIONE

Sicurezza

ATTENZIONE

Nelle operazioni di manutenzione del saldatore è necessario prevedere l'uso di mezzi personali di protezione (DPI) quali:

- **Abbigliamento:**

che deve essere conforme ai requisiti essenziali di sicurezza vigenti.

- **Guanti:** operando con parti che possono raggiungere temperature elevate e parti sotto tensione è necessario utilizzare guanti marcati CE come DPI che proteggono dall'insieme dei rischi appena analizzati.

- **Occhiali:** per evitare che del materiale terzo indesiderato possa finire e/o essere proiettato negli occhi di un operatore.



Le operazioni di manutenzione devono essere eseguite da personale che preventivamente abbia letto il manuale. Qualsiasi tipo di intervento di pulizia o manutenzione fisica, deve sempre essere effettuato con il prodotto scollegato dalla rete di alimentazione. Nell'eseguire tali interventi, attenersi scrupolosamente alle istruzioni riportate sul presente manuale.

Il sistema d'illuminazione (naturale e/o artificiale) della zona in cui si effettuano le operazioni di manutenzione deve assicurare i seguenti valori minimi d'illuminamento: **200 lux**.

PERICOLO



SCOLLEGATE IL PRODOTTO DALLA SUA ALIMENTAZIONE PRIMA DI EFFETTUARE QUALUNQUE OPERAZIONE DI PULIZIA O MANUTENZIONE FISICA.



PERICOLO



SE LA MANUTENZIONE VIENE EFFETTUATA SUBITO DOPO UN UTILIZZO DEL SALDATORE, LASCIARLO RAFFREDDARE PER UN TEMPO MINIMO DI 30 MINUTI PRIMA DI INTERVENIRE. VI È IL RISCHIO DI USTIONARSI.



ATTENZIONE



È VIETATO ACCEDERE ALLE PARTI INTERNE DEL PRODOTTO. NON SONO PREVISTE MANUTENZIONI CHE PREVEDANO DI SMONTARE IL SALDATORE. LE MANUTENZIONI ALLE PARTI INTERNE POSSONO ESSERE FATTE SOLO DA UN ELETTRICISTA SPECIALIZZATO.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

XONE S.r.l.

Certifica che il progetto e la realizzazione di questo prodotto

Marca: INGCO TOOLS

Modello n°: PTWT215002

Descrizione: SALDATUBI PER PLASTICA

Anno di fabbricazione 2021

E' conforme alle seguenti direttive:

2006/42/CE

2014/30/UE

2014/35/UE

2011/65/UE+2015/863/UE

Soddisfa, ove pertinenti, i requisiti delle seguenti norme tecniche:

EN 55014-1 :2017/A11 :2020, EN 55014-2:2015, EN IEC 61000-3-2:2019, EN 61000-3-3:2013/A1:2019

EN 60335-1 :2012+A 11 :2014+A 13:2017+A 1 :2019+A2:2019+A 14:2019;

EN 60335-2-45:2002+A1 :2008+A2:2012; EN 62233:2008

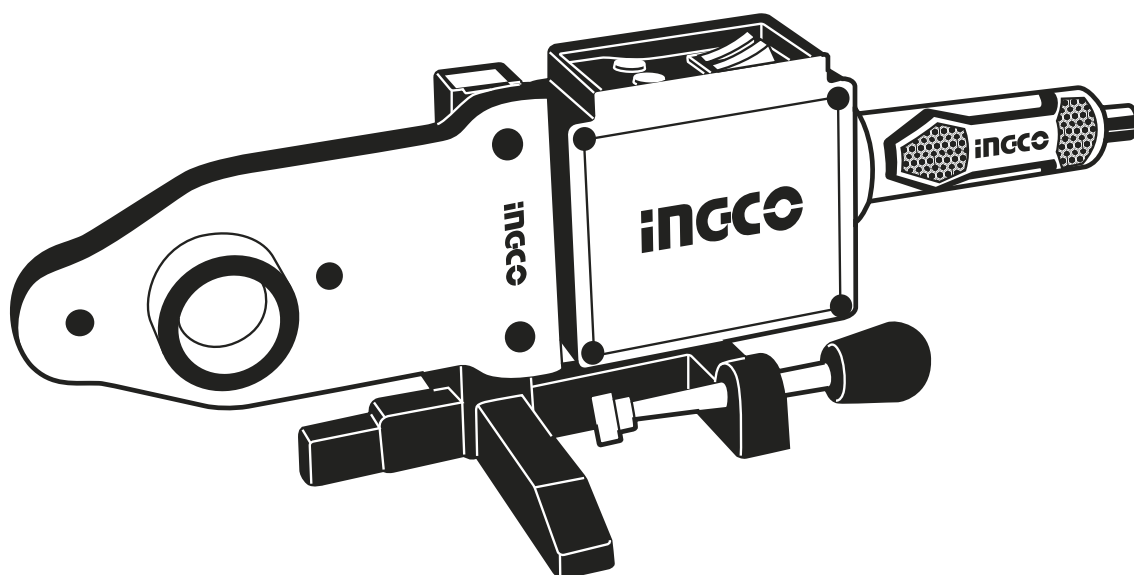
Responsabile fascicolo tecnico: Carlo Perrone

XONE s.r.l.

S.S. 172 per Martina Franca n 7600 – Zona PIP, 74123 TARANTO



ingco



INGCO TOOLS CO.,LIMITED
www.ingco.com

MADE IN CHINA

0818.V01

PTWT215002 UPTWT215002

Il presente manuale è una traduzione dall' originale
della INGCO TOOLS CO., LIMITED

XONE SRL
S.S. 172 per Martina Franca, 7600
74123 Taranto (ITALY)