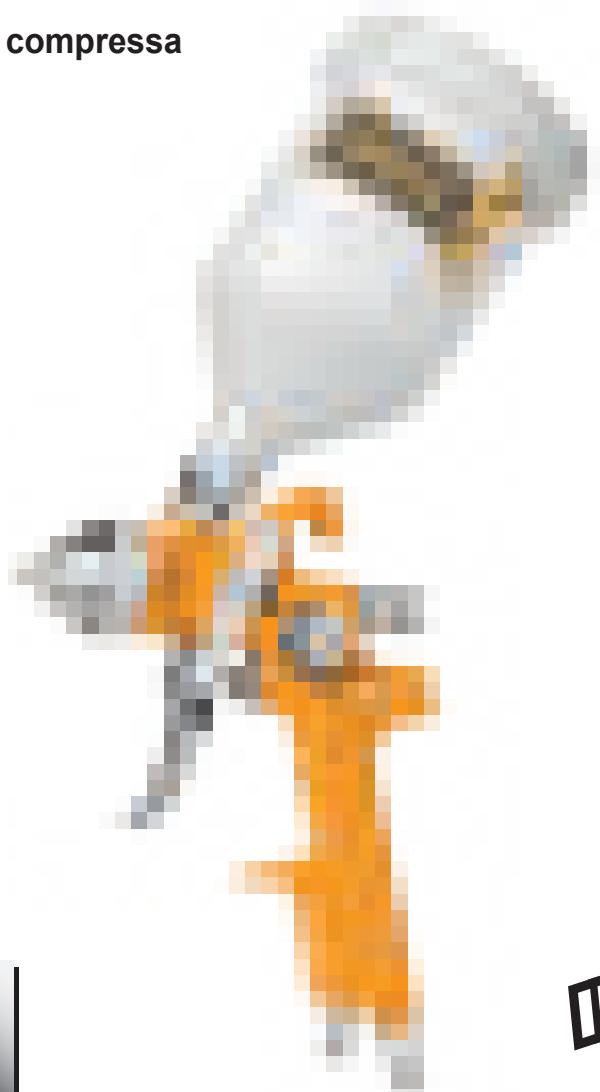




Pistola ad aria compressa

IT Pistola ad aria compressa



HVLP

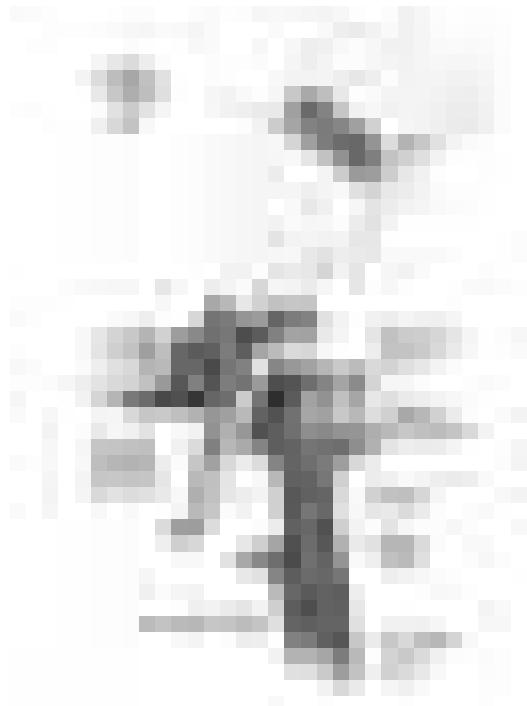


Descrizione

La tecnologia ad alto volume e bassa pressione applica la vernice con meno forza, il che significa con un minore "rimbalzo" della superficie nell'aria. Ago e ugello in acciaio inossidabile per adattarsi a una varietà di rivestimenti. Pistola a spruzzo con una capacità molto ampia di copertura.

Specifiche e dati tecnici

1. Nome delle parti



Contenitore in plastica da 600cc
Ago e ugello del cappuccio dell'aria
Manopola di regolazione dell'aria
Manopola di regolazione del fluido
Manopola di regolazione del pattern
Interruttore/grilletto
Corpo della pistola ad aria
Raccordo di ingresso dell'aria

2. Dati tecnici

Modello n. ASG1061

Ingresso dell'aria: 1 / 4"

Tipo di alimentazione: a gravità

Diametro standard dell'ugello: 1,4 mm

Diametro dell'ugello opzionale: da 1,3 a 2,5 mm

Pressione dell'aria consigliata: 2,0-3,5 bar (29- 50,8psi)

Max. pressione dell'aria: 8,3 bar (120psi)

Capacità per la vernice: 600cc

Media del consumo d'aria: 119-200 l / min (4.2-7.1cfm)

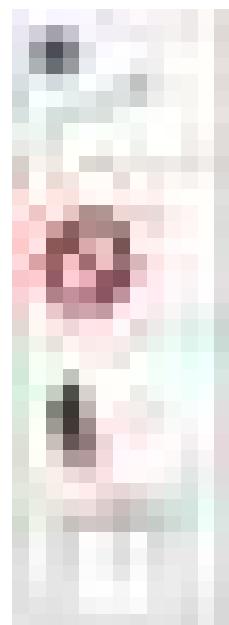
Larghezza del pattern: 180-250 mm (7 1 / 8"-10")

Peso: 0,75 kg (1,65 libbre)

Livello di pressione acustica ponderato: 72,3 dB (A)

Livello di potenza sonora: 83,3 dB (A)

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA



1. I vapori tossici prodotti dalla spruzzatura di determinati materiali possono dare luogo a intossicazioni e gravi danni per la salute. Indossare sempre occhiali protettivi, guanti e maschera o respiratore per evitare il pericolo dei vapori tossici e per evitare che solvente e vernice vengano a contatto con gli occhi o la pelle. (vedi fig 1)
2. Non utilizzare mai ossigeno, combustibile o altri gas per bombole come fonte di alimentazione: potrebbe causare esplosioni e gravi lesioni personali. (vedi fig 2)
3. Fluidi e solventi possono essere altamente infiammabili o esplosivi. Utilizzare in un'area di verniciatura ben ventilata ed evitare qualsiasi fonte di calore o di possibile accensione, come fumo, fiamme libere e materiali infiammabili. (vedi fig 3)
4. Collegare l'attrezzo dal tubo di alimentazione dell'aria prima di eseguire la manutenzione dell'utensile e quando l'utensile non è in funzione. Per l'arresto di emergenza e la prevenzione di operazioni involontarie, si consiglia una valvola a sfera vicino alla pistola per l'alimentazione dell'aria.
5. Utilizzare aria compressa pulita, secca e regolare con una pressione nominale di 2,0 ~ 3,5 bar, non superare mai la pressione di esercizio massima consentita di 8,3 bar (120 psi) (vedere fig. 4)
6. Non utilizzare mai un solvente idrocarburico, che può reagire chimicamente con parti in alluminio e zinco e chimicamente compatibile con coperture di alluminio e di zinco.
7. Non puntare mai la pistola contro se stessi e contro gli altri in qualsiasi momento.
8. Prima di utilizzare lo strumento, assicurarsi che tutte le viti e i cappucci siano serrati saldamente in caso di perdite;
9. Prima di dipingere, controllare che grilletto e ugello possano muoversi liberamente e che lo strumento possa funzionare correttamente.
10. Non modificare questo strumento per nessuna applicazione. Utilizzare solo parti, ugelli e accessori consigliati e accessori raccomandati dal produttore.

ISTRUZIONI DI FUNZIONAMENTO

Preparazione

1. Dopo aver disimballato il prodotto, ispezionare attentamente eventuali danni che potrebbero essersi verificati durante il trasporto.
Assicurarsi di serrare raccordi, bulloni, ecc. Prima di mettere in funzione l'attrezzo.
2. Mescolare e diluire accuratamente la vernice secondo le istruzioni del produttore della vernice. La maggior parte dei materiali spruzza facilmente se diluita correttamente.
3. Filtrare il materiale attraverso un filtro, un panno o un filtro per vernice.
4. Riempire il contenitore fino a $\frac{3}{4}$ e avviare il compressore d'aria.

AVVERTENZA! NON SUPERARE la pressione massima della pistola a spruzzo o di qualsiasi altra parte nel sistema di compressione.

5. Dopo aver collegato la pistola alla presa d'aria, assicurarsi che il tappo del fluido, il contenitore e il tubo dell'aria siano stati collegati saldamente con la pistola a spruzzo.
6. Predisporre un pezzo di cartone o altro materiale da utilizzare come base di prova per regolare la pistola per la migliore forma di spruzzo.
AVVERTENZA! Non puntare né spruzzare su se stessi o contro altre persone, perché questo potrebbe causare gravi lesioni.
7. Verificare la consistenza del materiale spruzzando alcuni secondi su un cartone di prova. Se il materiale appare ancora troppo spesso, aggiungere una piccola quantità di diluente.
DILUIRE CON CURA! Non superare le raccomandazioni di diluizione del produttore di vernici.

Regolazione

Il tipo di pattern desiderato, il volume di uscita del fluido e l'atomizzazione fine possono essere facilmente ottenuti regolando la manopola di regolazione del pattern, la manopola di regolazione del materiale (PAINT) e la manopola di regolazione dell'aria.

REGOLAZIONE DEL PATTERN: ruotare la manopola di regolazione del pattern verso destra fino a stringerla del tutto permetterà di ottenere un pattern circolare; ruotare la manopola verso sinistra permetterà di ottenere uno spruzzo a ellissi.

REGOLAZIONE DELLA VERNICE: ruotare la manopola di regolazione del fluido in senso orario ridurrà il volume di uscita del fluido, mentre in senso antiorario aumenterà la portata del fluido.

REGOLAZIONE DEL VOLUME DELL'ARIA: Ruotando la valvola di regolazione dell'aria in senso orario si riduce il volume dell'aria, in senso antiorario si aumenta il volume d'aria.

Funzionamento

1. Iniziare la spruzzatura. Tenere sempre la pistola ad angolo retto rispetto all'area di lavoro.
2. Tenere l'ugello a circa 6 - 12 pollici (15-30 cm) dalla superficie di lavoro. Afferrare la pistola mantenendola perpendicolare con l'area di spruzzatura, quindi spostarla parallelamente per diverse volte. Fermare il movimento della pistola a metà corsa provocherà un accumulo di vernice. Non agitare la pistola da un lato all'altro durante la verniciatura. Questo può causare un accumulo di vernice al centro e una copertura insufficiente a ciascuna estremità.
3. Azionare correttamente la pistola. Avviare la pistola muovendosi da un'estremità dell'area di spruzzatura prima di premere il grilletto interruttore e rilasciare il grilletto prima di fermare completamente il movimento all'altra estremità. Questa procedura consente di omogeneizzare ogni strato con quello successivo senza mostrare sovrapposizioni o irregolarità.
4. La quantità di vernice applicata può variare a seconda della velocità della corsa, della distanza dalla superficie e della regolazione della manopola di regolazione del fluido.
5. Sovrapporre gli strati quel tanto che basta per ottenere un rivestimento uniforme.
NOTA: due mani sottili di vernice produrranno risultati migliori e avranno minore possibilità di rovinarsi rispetto a un unico strato più pesante.

6. Usare un pezzo di cartone come scudo per catturare lo spruzzo in eccesso ai bordi dell'area di lavoro, in modo da proteggere altre superfici.



Manutenzione

Una pulizia incompleta potrebbe causare guasti al funzionamento e un degrado della forma di spruzzo.

1. Rimuovere la vernice rimanente versandola in un altro contenitore.
2. Smontare la pistola a spruzzo assicurandosi di rimuovere l'ago prima di smontare l'ugello, per evitare danni all'alloggiamento della chiusura dell'ugello.
3. Pulire tutti i passaggi della vernice e l'ugello. Pulire gli altri componenti usando una spazzola imbevuta di solvente.
4. Rimontare la pistola a spruzzo e spruzzare una piccola quantità di solvente per eliminare tutti i residui nei passaggi della vernice.

AVVERTENZA:

NON UTILIZZARE MAI METALLI O ALTRI OGGETTI CHE POTREBBERO DANNEGGIARE I FORI DELL'UGELLO E DEL CAPPUCCIO. NON IMMERGERE MAI LA PISTOLA COMPLETAMENTE IN SOLVENTE. NON UTILIZZARE MAI COMPONENTI O PARTI CHE NON SONO ORIGINALI DEL PRODUTTORE.

Conservazione

- Quando non si utilizza la pistola a spruzzo, ruotare la manopola di regolazione del fluido in senso antiorario per aprire, riducendo così la tensione della molla sulla punta dell'ago del fluido.
- La pistola a spruzzo DEVE ESSERE ben pulita e leggermente lubrificata.

Risoluzione dei problemi della pistola a spruzzo

Sintomo	Problema	Soluzione
Vibrazione o spruzzatura	<p>1. Il materiale nel contenitore è sporco.</p> <p>2. Set di guarnizioni ad ago asciutto o usurato.</p> <p>3. Ugello del fluido allentato o usurato</p>	<p>1. Aggiungere materiale nel contenitore.</p> <p>2. Lubrificare o sostituire il set di guarnizioni.</p> <p>3. Stringere o sostituire l'ugello del fluido.</p>
Pattern ad arco	<p>1. Ugello del fluido usurato o allentato.</p> <p>2. Materiale accumulato sul cappuccio dell'aria.</p>	<p>1. Stringere o sostituire l'ugello del fluido.</p> <p>2. Rimuovere le ostruzioni dai fori, ma non usare oggetti metallici per pulirlo.</p>
Il pattern non è distribuito uniformemente	<p>1. Materiale accumulato sul cappuccio dell'aria.</p> <p>2. Ugello del fluido sporco o usurato.</p>	<p>1. Pulire o sostituire il cappuccio dell'aria.</p> <p>2. Pulire o sostituire l'ugello del fluido.</p>
Il centro del pattern è troppo stretto	<p>1. Materiale troppo sottile o non sufficiente.</p> <p>2. Pressione dell'aria di atomizzazione troppo alta.</p>	<p>1. Regolare la viscosità del materiale.</p> <p>2. Ridurre la pressione dell'aria.</p>
La larghezza del pattern non è sufficiente	<p>1. Materiale troppo spesso.</p> <p>2. Pressione dell'aria di atomizzazione troppo bassa.</p>	<p>1. Regolare la viscosità del materiale.</p> <p>2. Aumentare la pressione dell'aria.</p>

Perdita d'aria dal cappuccio dell'aria senza premere il grilletto	<p>1. Attaccare la valvola dell'aria</p> <p>2. Contaminazione sulla valvola dell'aria</p> <p>3. Valvola o sede dell'aria usurata o danneggiata</p> <p>4. Molla della valvola dell'aria rotta</p> <p>5. Stelo della valvola piegato</p>	<p>1. Lubrificare</p> <p>2. Pulire</p> <p>3. Sostituire</p> <p>4. Sostituire</p> <p>5. Sostituire</p>
Perdita di fluido dal dado delle guarnizioni	<p>1. Dado allentato</p> <p>2. Dado usurato o secco</p>	<p>1. Stringere, ma senza bloccare l'ago</p> <p>2. Sostituire o lubrificare</p>

		(con olio non siliconico)
Eccesso di spruzzo	<ul style="list-style-type: none"> 1. Pressione di atomizzazione troppo alta 2. Pistola troppo lontana dalla superficie di lavoro 3. Movimento improprio (arco, movimento della pistola troppo veloce) 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Ridurre la pressione 2. Regolare la distanza corretta 3. Muovere a velocità moderata, in modo parallelo alla superficie.
La pistola non spruzza	<ul style="list-style-type: none"> 1. Nessuna pressione alla pistola 2. La manopola di regolazione del fluido non è sufficientemente aperto 3. Fluido troppo viscoso 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Controllare le prese dell'aria 2. Aprire la manopola di regolazione del fluido 3. Diluire il fluido o passare al sistema di alimentazione a pressione.

VISIONE ESPLOSA DELLE PARTI



LISTA DEI PEZZI DI RICAMBIO

Parte	Nome del pezzo	Quantità	Unità di misura	Prezzo
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				
101				
102				
103				
104				
105				
106				
107				
108				
109				
110				
111				
112				
113				
114				
115				
116				
117				
118				
119				
120				
121				
122				
123				
124				
125				
126				
127				
128				
129				
130				
131				
132				
133				
134				
135				
136				
137				
138				
139				
140				
141				
142				
143				
144				
145				
146				
147				
148				
149				
150				
151				
152				
153				
154				
155				
156				
157				
158				
159				
160				
161				
162				
163				
164				
165				
166				
167				
168				
169				
170				
171				
172				
173				
174				
175				
176				
177				
178				
179				
180				
181				
182				
183				
184				
185				
186				
187				
188				
189				
190				
191				
192				
193				
194				
195				
196				
197				
198				
199				
200				
201				
202				
203				
204				
205				
206				
207				
208				
209				
210				
211				
212				
213				
214				
215				
216				
217				
218				
219				
220				
221				
222				
223				
224				
225				
226				
227				
228				
229				
230				
231				
232				
233				
234				
235				
236				
237				
238				
239				
240				
241				
242				
243				
244				
245				
246				
247				
248				
249				
250				
251				
252				
253				
254				
255				
256				
257				
258				
259				
260				
261				
262				
263				
264				
265				
266				
267				
268				
269				
270				
271				
272				
273				
274				
275				
276				
277				
278				
279				
280				
281				
282				
283				
284				
285				
286				
287				
288				
289				
290				
291				
292				
293				
294				
295				
296				
297				
298				
299				
300				
301				
302				
303				
304				
305				
306				
307				
308				
309				
310				
311				
312				
313				
314				
315				
316				
317				
318				
319				
320				
321				
322				
323				
324				
325				
326				
327				
328				
329				
330				
331				
332				
333				
334				
335				
336				
337				
338				
339				
340				
341				
342				
343				
344				
345				
346				
347				
348				
349				
350				
351				
352				
353				
354				
355				
356				
357				
358				
359				
360				
361				
362				
363				
364				
365				
366				
367				
368				
369				
370				
371				
372				
373				
374				
375				
376				
377				
378				
379				
380				
381				
382				
383				
384				
385				
386				
387				
388				
389				
390				
391	</td			



ingco



INGCO TOOLS CO.,LIMITED
www.ingcotools.com

MADE IN CHINA

0118.V01

ASG1061