



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: TIXE srl - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratilavorato) - T. +39 0143 46997
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SMALTI A SOLVENTE



Prodotto: PRIMER

DESCRIZIONE

Prodotto verniciane pronto all uso. Garantisce una buona protezione per superfici esposte ad agenti atmosferici ed un'ottima adesione su tutti i supporti. Indicato per: metallo (ferro, leghe, lamiera zincata), legno, muratura, plastica (escluso PE e PPE).

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Ottima adesione su ogni superficie
Buona protezione antiossidante
Velocità di essiccazione

IMPIEGO

Metallo (ferro/leghe e lamiera zincata), legno, muratura, plastica (escluso PE e PPE). Può essere applicato su manufatti destinati all'esposizione in ambiente cittadino, rurale, costiero ed industriale di media aggressività. La rapida essiccazione, consente a Primer di essere utilizzato nei cicli Nitro.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare con PRIMER deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere accuratamente sgrassata con acqua e sapone o diluente da lavaggio. Carteggiare ed applicare una o più mani di prodotto a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra intervallate da una leggera carteggiatura.

SU SUPPORTI GIA VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare e carteggiare a fondo queste parti, oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare una o più mani di prodotto intervallate da leggera carteggiatura

Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE

Il prodotto è da impiegare tal quale.

Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto PRIMA e DURANTE I APPLICAZIONE, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.



Quality Management System certified ISO 9001 - 2015 by Intertek

Prodotto da: TIXE srl - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratallorato) - T. +39 0143 46397
www.bxpaint.com - mail@bxpaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UNI EN 12203 PAINT



CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,20 ± 0,02 Kg./Lt
Resa (*)	8 - 10 m ² /l
Viscosità	2000cP Brrookfield vel.60
Essiccazione	5 ore fuori impronta 12 ore in profondità
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

TONALITA

BIANCO, GRIGIO

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano PRIMER nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEMA DI SICUREZZA. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Quality Management System certified ISO 9001 - 2015 by Intertek
Prodotto da: TIXE srl - 15000 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratallorato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UNI ENAMEL PAINT



Family: SOLVENT-BASED ENAMEL



Product: PRIMER

DESCRIPTION

Paint product ready to use. It guarantees a good protection for surfaces exposed to atmospheric agents and excellent adhesion on all supports. Suitable for: metal (iron, alloys, galvanized sheet), wood, masonry, plastic (excluding PE and PPE).

MAIN FEATURES

Excellent adhesion on every surface

Good antioxidant protection

Rapid drying allows Primer to be used in Nitro cycles.

Drying speed

USE

Metal (iron / alloys and galvanized sheet), wood, masonry, plastic (excluding PE and PPE). It can be applied to artefacts intended for urban, rural, coastal and industrial exposure in medium aggression. Rapid drying allows Primer to be used in Nitro cycles.

APPLICATION

The surface to be painted with PRIMER must be prepared with suitable treatment, namely:

ON NEW SUPPORTS: for a better anchorage and for a longer life, the surface must be carefully degreased with water and soap or washing diluent. Sand and apply one or more coats of product at a distance of at least 12 hours from each other interspersed with a light sanding.

ON PAINTED SURFACES: if the pre-existing paint layer does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse.

If the existing paints are in the phase of detachment, brush and sand these parts thoroughly, or proceed with the paint stripping with paint stripper. Wash with washing diluent, or with water and soap then apply one or more coats of product interspersed with light sanding

Recommended applications: brush, roller, immersion, spray, airless.

Environmental and support conditions:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other pollutant

Room temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION

The product is to be used as it is.

A careful mixing of the PRIMA product and DURING the APPLICATION is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.



Quality Management System certified ISO 9001 - 2015 by Intertek

Prodotto da: TIXE srl - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratallorato) - T. +39 0143 46397
www.bxpaint.com - mail@bxpaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UNI EN 12203 PAINT



STORAGE

In a cool and well-ventilated environment.

Keep the tin tightly closed, overturned and protected from frost and heat sources.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight	1,20 ± 0,02 kg/l.
Yield (*)	8 - 10 m ² / l
Viscosity	2000cP Brookfield vel.60
Drying	5 hours off impression 12 hours deep
Storage life	At least 36 months

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

SHADES

WHITE, GRAY

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary notices that regulate PRIMER in the form of production and which are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relative SAFETY DATA SHEET.

However, it is good practice to use protective gloves and goggles, and to apply it in a well-ventilated area.