

## Scheda Tecnica

# **TYTAN PROFESSIONAL**

## **Sigillante Acrilico**

### **RUVIDO**

20/10/2022

#### **DESCRIZIONE**

TYTAN PROFESSIONAL Sigillante Acrilico RUVIDO è un sigillante spatalabile elastico monocomponente a base acrilica in dispersione acquosa. TYTAN PROFESSIONAL Sigillante Acrilico RUVIDO è compatibile con la particolare struttura della malta fina, è verniciabile con quasi tutti i colori murali e offre un'ottima adesione anche su superfici umide e porose. Presenta inoltre una resistenza ottimale agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. TYTAN PROFESSIONAL Sigillante Acrilico RUVIDO è stato ideato principalmente per il risanamento ottimale di crepe e scrostamenti di intonaci e di muratura in ambienti esterni ed interni. Buona resistenza alle muffe.

#### **PROPRIETÀ**

COMPOSIZIONE	base acrilica ( <i>phthalate free – APEO free</i> )
CONSISTENZA	pastosa
CONFEZIONI	cartucce in PE da 310 ml, sacchetti da 550 ml disponibile in diverse granulometrie
RESISTENZA AL FREDDO DURANTE IL TRASPORTO	buona
COLORI DISPONIBILI	bianco, grigio – altri colori su richiesta
VERNICIABILITÀ	sopraverniciabile con quasi tutti i colori; si consiglia di effettuare prove dirette

#### **DATI TECNICI**

EN 15651-1	F-EXT-INT 7,5 P
GEV -EMICODE	EC1+
REAZIONE AL FUOCO (DIN EN ISO 11925-2)	Classe E
VOC (CE)	0,81 % - 14,1 g/l
VELOCITA' DI ESTRUSIONE (@ Ø 3 mm / 3 bar)	(300 ± 100) g/min
COLABILITA' (ISO 7390)	0 mm
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	(1,72 ± 0,05) g/cm <sup>3</sup>
DUREZZA (ISO 868)	3 sec: 21 Shore A ; 15 sec: 13 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTURA (ISO 37 Type 3)	150 %
CARICO A ROTTURA (ISO 37 Type 3)	0,5 N/mm <sup>2</sup>
MODULO AL 100% ISO 37 Type 3)	0,35 N/mm <sup>2</sup>
ALLUNGAMENTO A ROTURA (ISO 8339 – Malta)	65 %
CARICO A ROTTURA (ISO 8339 – Malta)	0,18 N/mm <sup>2</sup>
MODULO AL 100% ISO 8339 – Malta)	-
RECUPERO ELASTICO (EN ISO	37 %

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarVi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Uniflex SpA declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso.

Partita IVA IT01520390228 - Cod. fisc. e Reg. Imprese TN 01520390228 - Capitale Sociale € 300.000,00 i.v.

Società' soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art. 2497 e segg. C.C. da parte di "SELENA FM SPOTKA AKCYJNA", con sede in Ul. Strzegomska 2-4 WROCLAW (Polonia)  
 Numero di Iscrizione al Registro delle Imprese di Wroclaw (file number) PL 8840030013



7389)	
FORMAZIONE DI PELLICOLA	15-30 minuti
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE	da 1 a 4 settimane, a seconda dello spessore del giunto, della temperatura e dell'umidità esterna
VARIAZIONE DI VOLUME	(-21 ± 2) %
ALLUNGAMENTO, CONCENTRAZIONE D'ESERCIZIO	(10 ± 2) % della larghezza del giunto
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	da -25 °C a + 80 °C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	da +5 °C a +50 °C
DIMENSIONE MASSIMA CONSIGLIATA DEL GIUNTO	15 x 7 mm

<b>APPLICAZIONE</b>	
PREPARAZIONI DELLE SUPERFICI	Le parti del giunto devono essere pulite, prive di polvere, olio, grasso, bitume e ghiaccio. Se ne cessario inumidire le parti del giunto; TYTAN PROFESSIONAL Sigillante Acrilico RUVIDO ha una buona aderenza anche su superfici umide.
STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO	fino a 18 mesi in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore (temp. +10°C + 25°C)
AVVERTENZE - LIMITAZIONI	Non applicare in caso di pioggia o di imminente pericolo di pioggia. Dopo l'applicazione proteggere dalla pioggia per almeno 6 ore. Non adatto per giunti esposti continuativamente all'acqua. Non adatto per PE, PP, PMMA, PTFE, plastiche, neoprene e giunti bituminosi. Non applicare in caso la temperatura del substrato sia > 50 °C. Un giunto delle corrette dimensioni è in grado di assorbire movimenti tra i materiali da costruzioni. Lo spessore del giunto deve essere messo in relazione alla sua larghezza. Come regola generale il rapporto tra lo spessore e la larghezza deve essere pari a 1, nel caso in cui la larghezza del giunto è inferiore a 10 mm. Per giunti con larghezza superiore a 10 mm, lo spessore deve essere la metà della larghezza. Per ulteriori informazioni contattare il servizio tecnico di Uniflex ( <a href="mailto:servizio.clienti@selena.com">servizio.clienti@selena.com</a> ). Non è indicato per giunti a continuo contatto con l'acqua. Non sottoporre il giunto a movimenti finché il materiale non è completamente polimerizzato.

Le presenti norme tecniche si basano su prove attendibili ed esperienze pratiche e servono a consigliarVi per un migliore utilizzo. Anche se le informazioni ed i dati contenuti in questa scheda sono ritenuti attendibili, Uniflex SpA declina ogni responsabilità in merito. Si consiglia pertanto di effettuare delle prove dirette per assicurarsi che il prodotto risponda alle esigenze desiderate. Per il resto si rimanda alle nostre condizioni d'uso.