



Quality Management System certified ISO 9001: 2015 by Intertek

Prodotto da: **TIXE srl** - 15060 CAPRIATA D'ORBA (AL) ITALY
Via C. Ferrari, 49 (Frazione Pratalborato) - T. +39 0143 46397
www.tixepaint.com - mail@tixepaint.com - P.IVA 01779800992
MADE IN ITALY - UN 1263 PAINT



Famiglia: SMALTI A SOLVENTE



Prodotto: BRILLTIX

DESCRIZIONE

Lo smalto lucido viene utilizzato sia in interni che in esterni, su ferro e legno. Caratterizzato da alta elasticità ed elevata resistenza anche in condizioni difficili come ambienti urbani e vicino al mare dove smog, usura e corrosione sono particolarmente aggressivi. Per questi motivi può essere utilizzato su imbarcazioni in legno e ferro (opera morta). Dotato di ottima brillantezza e copertura. L'ottima dilatazione dona un aspetto uniforme e compatto. L'elevato spessore aumenta la protezione dei supporti nel tempo.

La versione opaca viene utilizzata sia in interni che in esterni, su ferro, legno e muri, ed è caratterizzata da alta elasticità ed elevata resistenza all'ingiallimento. Dotata di ottima copertura e un aspetto finale vellutato. L'ottima dilatazione, dona un aspetto uniforme e compatto. Ideale per laccatura opaca su mobili ed infissi in legno.

La tipologia micacea, riproduce un effetto finale tipico del ferrobattuto, con finitura liscia e satinata, con spiccate caratteristiche antigraffio, antipolvere e antiruggine. L'ottima dilatazione dona un aspetto uniforme e compatto. L'elevato spessore aumenta la protezione dei supporti nel tempo.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Ottima copertura.
- Alta resistenza.
- Anticorrosivo.

IMPIEGO

Ferro, leghe e zincature previa mano di ancorante, legno, muratura, plastica (escluso PE, PVC e PPE). Può essere applicato su manufatti destinati all'esposizione in ambiente cittadino, rurale, costiero ed industriale di media aggressività. Può essere ricoperto con smalti sintetici a solvente o ad acqua.

APPLICAZIONE

La superficie da verniciare deve essere preparata con trattamento idoneo, e precisamente:

SU SUPPORTI NUOVI IN FERRO: per un miglior ancoraggio e per una maggiore durata nel tempo, la superficie deve essere carteggiata, eliminando ruggine soprattutto quella in fase di distacco. Occorre sgrassare con acqua e sapone o diluente da lavaggio, facendo eventualmente formare calamina. Applicare una o più mani di prodotto a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

SU SUPPORTI NUOVI IN LEGHE E ZINCATI: si consiglia mano di fondo ancorante adeguato.

SU SUPPORTI GIÀ VERNICIATI: qualora lo strato di vernice preesistente non ne consigli la completa asportazione, sgrassare con acqua e detersivo, risciacquare.

Se le vernici preesistenti sono in fase di distacco spazzolare / carteggiare a fondo, specialmente le parti interessate da ruggine in fase di distacco oppure procedere alla sverniciatura con sverniciatore. Lavare con diluente da lavaggio, o con acqua e sapone quindi applicare un fondo ancorante se trattasi di leghe o zincati e successivamente una o più mani di prodotto a distanza di minimo 12 ore l'una dall'altra.

Utilizzare per i seguenti supporti:

Legno, plastica, gesso una mano di fondo PRIMER UNIVERSALE.



Applicazioni consigliate: a pennello, rullo, ad immersione, a spruzzo, airless.

Condizioni dell'ambiente e del supporto:

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante

Temperatura dell'ambiente: min. 10°C / max 35°C

Umidità relativa dell'ambiente: < 75%

Temperatura del supporto: min. 10°C / max 35°C

DILUIZIONE E PULIZIA

Il prodotto è pronto uso e discrezionalmente Acquaragia o diluente per sintetici, che possono essere usati anche per la pulizia degli attrezzi.

Si raccomanda una accurata mescolazione del prodotto PRIMA e DURANTE l'APPLICAZIONE, in modo tale da garantire la costante omogeneità del prodotto.

STOCCAGGIO

In ambiente fresco e ben ventilato.

Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto e al riparo dal gelo e da fonti di calore.

CARATTERISTICHE FISICHE

(a 20 °C e 50% - 60% U.R.)

Peso specifico	1,20 ± 0.05 Kg/l (bianco lucido/opaco e derivati)
	1,10 ± 0.05 Kg/l (colorati opachi)
	1.00 ± 0.05 Kg/l (colorati lucidi)
	1,35 ± 0.05 Kg/l (ferromicacei)
Resa (*)	11 - 13 m ² /litro (lucidi)
	8 - 10 m ² /litro (opachi/ferromicacei)
Viscosità:	1100-1200cP Brookfield vel.60 (lucidi)
	1300-1400cP Brookfield vel.60 (opachi)
	2500-4500cP Brookfield vel.60 (ferromicacei)
Essiccazione	6 ore fuori impronta 24 ore in profondità (lucidi)
	5 ore fuori impronta 18 ore in profondità (opachi e ferromicacei)
Vita di stoccaggio	Almeno 36 mesi

Il prodotto è disponibile nelle tonalità: colori a cartella Brilltix

(*) La resa dipende dalla natura e dalla porosità della superficie.

CLASSIFICAZIONE VOC

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni

COV espressi in g/litro di prodotto pronto all'uso cat. A/i 500,00 (2010).

VOC del prodotto: 500,00

PRECAUZIONI

Oltre alle segnalazioni di rischio e precauzione che regolano BRILLTIX nella forma di produzione e che sono riportate sul contenitore, si consiglia, prima di effettuare l'applicazione del prodotto, di consultare la relativa SCHEDA DI SICUREZZA. E comunque buona norma impiegare guanti ed occhiali di protezione, ed effettuare l'applicazione in ambiente ben aerato.



Family: SOLVENT-BASED ENAMEL



Product: BRILLTIX

DESCRIPTION

The glossy glaze is used both indoors and outdoors, on iron and wood. Characterized by high elasticity and high resistance even in difficult conditions such as urban environments and near the sea where smog, wear and corrosion are particularly aggressive. For these reasons it can be used on wooden and iron boats (dead work). Equipped with excellent brightness and coverage. The excellent expansion gives a uniform and compact appearance. The high thickness increases the protection of the supports over time.

The satin version is used both indoors and outdoors, on iron, wood and walls, and is characterized by high elasticity and high resistance to yellowing. Equipped with excellent coverage and a velvety final appearance. The excellent expansion, gives a uniform and compact appearance. Ideal for opaque lacquering, furniture and wooden frames.

The micaceous type reproduces a final effect typical of the "ferrobattuto", with a smooth and satin finish, with marked anti-scratch, anti-dust and anti-rust characteristics. The excellent expansion gives a uniform and compact appearance. The high thickness increases the protection of the supports over time.

MAIN FEATURES

- Excellent coverage.
- High resistance.
- Anticorrosive.

USE

Iron, alloys and galvanizing before anchoring, wood, masonry, plastic (excluding PE, PVC and PPE). It can be applied on products destined for exposure in urban, rural, coastal and industrial environments of medium aggressiveness. It can be coated with synthetic solvent or water based enamels.

APPLICATION

The surface to be painted must be prepared with suitable treatment, namely:

ON NEW IRON SUPPORTS: for a better anchorage and for a longer life in time, the surface must be sanded, eliminating rust, especially the detaching one. It is necessary to degrease with water and soap or washing diluent, eventually forming a calamine. Apply one or more coats of product at a distance of at least 12 hours from each other.

ON NEW SUPPORTS IN ALLOYS AND GALVANIZED: suitable anchoring primer is recommended.

ON PAINTED SURFACES: if the pre-existing paint layer does not recommend complete removal, degrease with water and detergent, rinse.

If the existing paints are in the process of detachment, brush / sand thoroughly, especially the parts affected by the detaching rust or proceed with the paint stripping with paint stripper. Wash with washing diluent, or with water and soap, then apply an anchoring primer if it is alloys or galvanized and then one or more coats of product at a distance of at least 12 hours from each other.



Use for the following media:

Wood, plastic, plaster a primer coat PRIMER UNIVERSAL.

Recommended applications: brush, roller, immersion, spray, airless.

Environmental and support conditions:

The substrate must be dry, free from dust, grease and any other pollutant

Room temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

Relative humidity of the environment: <75%

Support temperature: min. 10 ° C / max 35 ° C

DILUTION AND CLEANING

The product is ready to use and discretely Acquaragia or thinner for synthetics, which can also be used for cleaning tools.

A careful mixing of the PRIMA product and DURING the APPLICATION is recommended, in order to guarantee the constant homogeneity of the product.

STORAGE

In a cool and well-ventilated environment.

Keep the tin tightly closed, overturned and protected from frost and heat sources.

PHYSICAL CHARACTERISTICS

(at 20 ° C and 50% - 60% U.R.)

Specific weight	1,20± 0,05 Kg / l (glossy white / matte and derivatives)
	1.10 ± 0.05 Kg / l (colored opaque)
	1.00 ± 0.05 Kg / l (colored glossy)
	1.35 ± 0.05 Kg / l (ferromycaceous)

Yield (*)	11 - 13 m ² / liter (tglossy)
	8 - 10 m ² / liter (opaque / ferromicaceous)

Viscosity:	1100-1200cP Brookfield vel.60 (transparencies)
	1300-1400cP Brookfield vel.60 (opaque)
	2500-4500cP Brookfield vel.60 (ferromicaceous)

Drying	6 hours out of print 24 hours in depth (transparencies)
	5 hours off footprint 18 hours deep (opaque and ferromicaceous)

Storage life At least 36 months

The product is available in shades: Brilltix colors

(*) The yield depends on the nature and porosity of the surface.

VOC CLASSIFICATION

VOC expressed in g / liter of product ready to use cat. A / i 500.00 (2010).

VOC of the product: 500.00

PRECAUTIONS

In addition to the risk and precautionary reports that regulate BRILLTIX in the form of production and which are shown on the container, it is recommended, before applying the product, to consult the relative SAFETY DATA SHEET.

However, it is good practice to use gloves and goggles