

ingco

Chiodatrice Combo 2 in 1

IT Chiodatrice Combo 2 in 1



ACN50401



Importanti regole di sicurezza

1. **TENERE I BAMBINI LONTANI DALLA ZONA DI LAVORO.** Tutti i bambini dovrebbero essere tenuti lontani dall'area di lavoro. Non lasciare che utilizzino lo strumento.

2. **UTILIZZARE OCCHIALI DI SICUREZZA E PROTEZIONE ACUSTICA:** gli operatori di utensili ad aria compressa e tutte le persone presenti nell'area di lavoro devono sempre indossare occhiali protettivi per evitare lesioni dovute a elementi di fissaggio e detriti volanti durante il caricamento e lo scarico di questo attrezzo. Il rumore emesso dall'attrezzo potrebbe danneggiare l'udito, indossare una protezione auricolare per salvaguardare le orecchie. (Vedi fig. 1)

Fig 1.



3. **NON UTILIZZARE MAI OSSIGENO, COMBUSTIBILE O QUALSIASI ALTRO GAS COMPRESSO** come fonte di alimentazione perché potrebbe causare esplosioni e gravi lesioni personali. (Vedi fig. 2.)

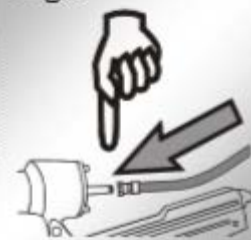
Fig 2.



4. **NON COLLEGARE L'UTENSILE AD ARIA COMPRESSA** con pressione superiore a 120 psi.

5. **NON POSIZIONARE IL TUBO DELL'ARIA SOPRA** l'area di lavoro in caso di intervento imprevisto dell'operatore. Assicurarsi che tutte le connessioni del tubo siano ben serrate Fig. 3

Fig 3



6. **TRASPORTARE L'ATTREZZO SOLO DALLA MANIGLIA.** Non trasportare dal grilletto di sicurezza e non tenere premuto l'interruttore per evitare spari involontari.

7. **TENERE LO STRUMENTO PUNTATO LONTANO DA SÉ STESSI** e dalle altre persone presenti in ogni momento; tenere le mani, e altre parti del corpo lontane dall'area posteriore al pannello di sicurezza per evitare possibili lesioni.

8. **SCOLLEGARE L'UTENSILE DALL'ALIMENTAZIONE DELL'ARIA PRIMA DI CARICARE** i chiodi, per evitare che un chiodo possa essere sparato durante il collegamento. (Vedi fig. 3.)

9. **NON TENERE IL GRILLETTO O L'INTERRUTTORE DI SICUREZZA PREMUTI** durante il caricamento dei chiodi, perché l'accensione involontaria del dispositivo potrebbe causare lesioni personali.

10. **SCOLLEGARE L'ATTREZZO DAL TUBO DI ALIMENTAZIONE DELL'ARIA** e chiudere il compressore prima di eseguire la manutenzione, prima di sostituire gli accessori o comunque quando non si sta utilizzando l'attrezzo.

11. **NON UTILIZZARE LA CHIODATRICE SU SCALE E IMPALCATURE**, su strutture simili, o su veicoli in movimento.

12. **NON UTILIZZARE LA CHIODATRICE VICINO AL BORDO DEL PEZZO DA LAVORARE.** Il pezzo in lavorazione potrebbe rompersi, facendo saltare il chiodo contro l'operatore o potrebbe rimbalzare, causando lesioni personali.

13. NON UTILIZZARE LA CHIODATRICE SULLA PARTE SUPERIORE DEL FISSAGGIO A CHIODO, l'attrezzo potrebbe rimbalzare causando lesioni personali.

14. NON UTILIZZARE MAI UNO STRUMENTO che perde aria, che presenta parti mancanti o danneggiate o richiede riparazioni, e assicurarsi che tutte le viti siano ben serrate.

15. CONTROLLARE AD OGNI UTILIZZO CHE NON VI SIANO PARTI BLOCCATE del grilletto, del meccanismo di sicurezza e della molla per assicurarsi che lo strumento funzioni correttamente.

16. UTILIZZARE ESCLUSIVAMENTE PARTI E ACCESSORI consigliati dal produttore.

SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	100pz.
Lunghezza del chiodo	15-50mm (5 / 8" - 2")
Lunghezza pinzatura	16-40mm (5 / 8" - 1- 5 / 8") Dimensione
chiusure	18 Gauge (1,25 × 1,00 mm) per chiodo
.....	18 Gauge (1,25 × 1,00 mm) per graffetta
Pressione operativa	60-100PSI (4-7bar)
Ingresso aria	1 / 4" NPT
Dimensione	55 × 245 × 250mm
Peso	1.5kgs

Accessori inclusi:

1000pz. chiodi (50mm)
1000pz. graffette (40mm)
1pz. occhiali di protezione
1pz. bottiglia d'olio
2pz. chiavi esagonali

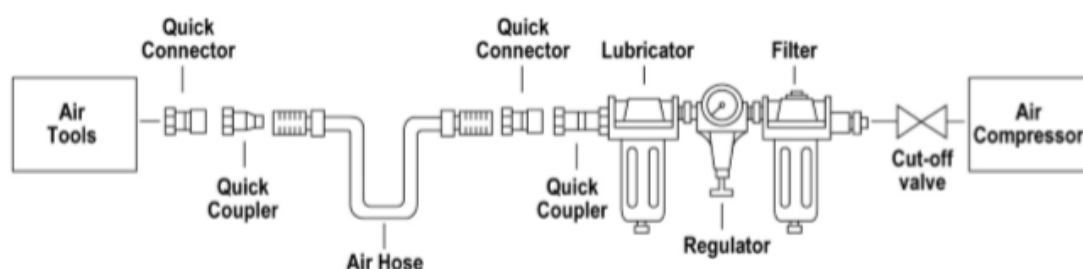
Istruzioni operative

Il Modello ACN50401 utilizza chiodi di finitura Ga.18 da 15mm a 50mm lunghezza e punti metallici Ga.18 da 16mm a 40mm di lunghezza. Il caricatore 2 in 1, spara graffette e rifinisce chiodi senza regolazione. Il corpo in alluminio di grandi dimensioni fornisce più potenza per infilare facilmente i chiodi nel legno duro. L'impugnatura ergonomica in gomma garantisce un miglior controllo e comfort anche durante l'uso prolungato.

La porta di scarico a 360 gradi può essere regolata in qualsiasi direzione. Continua a sparare per un funzionamento efficiente. La punta stretta può essere utile per i rivestimenti di porte e finestre, le finiture esterne e i lavori su mobili, pannelli di finitura, finiture decorative, ecc.

Alimentazione ad aria compressa

1. Utilizzare aria compressa pulita, asciutta e regolata a 4-7 bar (60-100psi)
2. Non superare mai la pressione massima e minima. Una pressione troppo bassa o troppo alta provocherebbe rumore, usura eccessiva o la mancata accensione dello strumento.
3. Quando si collega l'alimentazione dell'aria, tenere sempre le mani e il corpo lontano dall'area di scarico dell'utensile.
4. È necessaria una lubrificazione del filtro-regolatore e l'alimentazione deve essere posizionata il più vicino possibile all'utensile.
5. Mantenere pulito il filtro dell'aria. Un filtro sporco riduce la pressione dell'aria sull'attrezzo provocando una riduzione di potenza ed efficienza.
6. Per prestazioni migliori, installare un connettore rapido nello strumento e l'attacco rapido sul tubo, se possibile.
7. Assicurarsi che tutte le connessioni del sistema di alimentazione dell'aria siano sigillate per evitare perdite di aria.



Caricamento della chiodatrice e funzionamento

AVVERTENZA: scollegare sempre lo strumento dall'aria compressa prima del caricamento. Quando si carica lo strumento, puntare sempre lo strumento lontano da sé stessi e da altre persone presenti. Assicurarsi di non tenere premuto grilletto dell'utensile durante il caricamento dello strumento.

1. Inserire una striscia di elementi di fissaggio (chiodi o graffette) nel caricatore tenendolo rivolto verso il basso.
2. Rilasciare il chiavistello e lo spintore, far scorrere lo spintore contro i chiodi.
3. Collegare lo strumento alla presa d'aria. Assicurarsi che la pressione dell'aria sia nell'intervallo corretto, come indicato nelle specifiche tecniche dell'aria compressa.
4. Verificare la profondità di inserimento in un campione di legno prima dell'uso sui pezzi di lavoro. Se gli elementi di fissaggio vengono sparati troppo in profondità o non abbastanza in profondità, modificare l'impostazione del regolatore per fornire meno pressione dell'aria o più pressione dell'aria.
5. Non utilizzare mai l'attrezzo prima che il beccuccio di sicurezza sia a contatto con il pezzo da lavorare. Non utilizzare l'attrezzo senza elementi di fissaggio per evitare danni all'utensile.
6. Non sparare mai chiodi a vuoto nell'aria, poiché gli elementi di fissaggio potrebbero causare lesioni all'operatore o ad altre persone presenti e potrebbe causare danni all'utensile.
7. L'attrezzo pneumatico è dotato di un meccanismo di sicurezza che disabilita l'utensile a meno che il cavalletto di sicurezza non venga spinto contro il pezzo da lavorare. Tenere saldamente il corpo della pistola e premere il cavalletto di sicurezza sul pezzo da lavorare sul quale deve essere applicato il dispositivo di fissaggio. Premere il grilletto per inserire il dispositivo di fissaggio nel pezzo da lavorare.

8. Questa procedura operativa fornisce solo una guida rapida per i dispositivi di fissaggio. Non utilizzare mai l'attrezzo a meno che il cavalletto di sicurezza non sia a contatto con il pezzo da lavorare.

Manutenzione

AVVERTENZA: scollegare lo strumento dal compressore d'aria prima di effettuare regolazioni, eliminare inceppamenti, riparare, riposizionare gli elementi di fissaggio e durante il periodo di non funzionamento dell'attrezzo.

- Lubrificare regolarmente, se lo strumento non utilizza l'oliatore automatico in linea, inserire da 2 a 6 gocce di olio per utensili pneumatici nell'ingresso dell'aria prima di ogni giornata di lavoro o dopo 2 ore di uso continuo a seconda delle caratteristiche del pezzo da lavorare o del tipo di elementi di fissaggio.
- Controllare e cambiare tutti gli o-ring, le guarnizioni, ecc. usurati o danneggiati. Serrare tutte le viti e i cappucci per evitare lesioni personali.
- Ispezionare il grilletto e il meccanismo di sicurezza per garantire che il sistema sia sicuro, completo e funzionante: nessuna parte dovrebbe essere allentata e mancante, non dovrebbe esserci nessun componente bloccato o malfunzionante.
- Tenere il caricatore e il beccuccio dell'utensile puliti e privi di residui di sporcizia o particelle abrasive.

Risoluzione dei problemi

La seguente tabella elenca i problemi comuni e le soluzioni che è possibile trovare nell'utilizzo dello strumento.

Si prega di leggere attentamente la tabella e seguirne le indicazioni.

AVVERTENZA: se si verifica uno dei seguenti sintomi durante il funzionamento, interrompere immediatamente l'uso dello strumento, perché potrebbe provocare lesioni personali gravi. Solo una persona qualificata o un centro di assistenza autorizzato possono eseguire riparazioni o sostituire l'attrezzo. Scollegare lo strumento dalla presa d'aria prima di tentare la riparazione o la regolazione. Quando si sostituiscono gli o-ring o il cilindro, lubrificare con olio per utensili ad aria compressa prima del montaggio.

SINTOMO	PROBLEMA	SOLUZIONI
Perdita d'aria vicino alla parte superiore dell'utensile o nell'area di innesco	1.O-ring della valvola di innesco danneggiati. 2. La testa della valvola a farfalla è danneggiata. 3. La valvola, la guarnizione o l'O-ring sono danneggiati.	1. Controllare e sostituire l'O-ring. 2. Controllare e sostituire. 3. Controllare e sostituire la valvola, la guarnizione o l'O-ring.
Perdita d'aria vicino al fondo	1. Viti allentate.	1. Serrare le viti.

dell'utensile.	2. O-ring o guarnizioni usurate o danneggiate.	2. Controllare e sostituire gli O-ring o la guarnizione.
Perdita d'aria tra corpo e tappo del cilindro.	1. Viti allentate. 2. O-ring o guarnizioni usurate o danneggiate.	1. Serrare le viti. 2. Controllare e sostituire gli O-ring o la guarnizione.
Chiusura della guida della lama troppo profonda.	1. Guida usurata. 2. La pressione dell'aria è troppo alta.	1. Sostituire la guida. 2. Regolare la pressione dell'aria.
L'utensile non funziona bene: non può inserire il dispositivo di fissaggio o funziona lentamente.	1. Alimentazione d'aria inadeguata. 2. Lubrificazione inadeguata. 3. O-ring o guarnizioni usurate o danneggiate. 4. L'attacco di scarico nella testata del cilindro è bloccato.	1. Verificare che vi sia un'alimentazione d'aria adeguata. 2. Inserire 2 o 6 gocce di olio nell'ingresso dell'aria. 3. Controllare e sostituire gli o-ring o la guarnizione. 4. Sostituire le parti interne danneggiate.
Lo strumento fa saltare gli elementi di fissaggio.	1. Paraurti usurato o molla danneggiata. 2. Sporco nella parte frontale dell'attrezzo. 3. Sporco o danni impediscono agli elementi di fissaggio di muoversi liberamente nel caricatore. 4. O-ring usurato o asciutto sul pistone o mancanza di lubrificazione. 5. Perdita della guarnizione del coperchio del cilindro.	1. Riparare il paraurti o la molla di spinta. 2. Pulire il canale di guida sulla piastra anteriore. 3. Il caricatore deve essere pulito. 4. L'O-ring deve essere sostituito e lubrificato. 5. Sostituire la guarnizione.
Inceppamenti dello strumento.	1. Dispositivi di fissaggio non corretti o danneggiati. 2. Guida danneggiata o sporca. 3. Caricatore o vite del beccuccio allentata. 4. Il caricatore è sporco.	1. Cambiare e usare il dispositivo di fissaggio corretto. 2. Controllare e sostituire la guida. 3. Serrare la vite. 4. Pulire il caricatore.

LISTA DEI PEZZI DI RICAMBIO



SPARE PART LIST

ACN50401

Spare part list

No.	Description	No.	Description
1	Bolt	40	Pin
2	Deflector Spring	41	Adj. Nut
3	Air Deflector	42	Cap
4	Bolt M5×20	43	Safety Stand
5	Spring Washer	44	Slice
6	Cylinder Cover	45	Bolt M4×12
7	O-ring 13.7×2.4	46	Bolt M4×6
8	Flat Washer	47	O-ring 2.4×1.8
9	Compressed Spring	48	Nut M4
10	Switch Valve	49	Pusher
11	Sealing Washer	50	Pusher Pipe
12	O-ring 24.8×3.5	51	O-ring 4.5×1.2
13	O-ring 31.2×2.5	52	Compressed Spring
14	Collar	53	Fixed Lever
15	O-ring 42.6×2.35	54	Compressed Spring
16	O-ring 30×1.8	55	Bolt M4×35
17	Sealing Washer	56	Fixed Seat
18	Cylinder	57	Step Pin
19	O-ring 29.7×3.55	58	Pipe
20	Main piston	59	Sticker Plate
21	Bumper	60	Indicate Label
22	Gun Body	61	Movable Magazine
23	Rubber Washer	62	Driver Guide
24	Rectangle Washer	63	Spacer
25	Trigger Valve Seat	64	Bolt M4×12
26	Trigger Valve Stem	65	Bolt M4×10
27	O-ring 1.7×2	66	Safety Cover
28	Trigger Valve Guide	67	Driver Guide Cover
29	O-ring 11.2×2	68	Pin 1.5×12
30	Compressed Spring	69	Inlay Slice
31	Step Pin	70	Fixed Magazine
32	Trigger	71	Support Seat
33	E-ring ø2. 5	72	Bolt M4×8
34	Safety Spacer	73	Nut M4
35	Pin 2.5×16	74	Bolt M4×16
36	Safety stand	75	Rubber Handle Case
37	Spring	76	O-ring 36.3×3.55
38	Snap Retainer	77	End Cap
39	Tip Stand	78	Air Inlet Plug

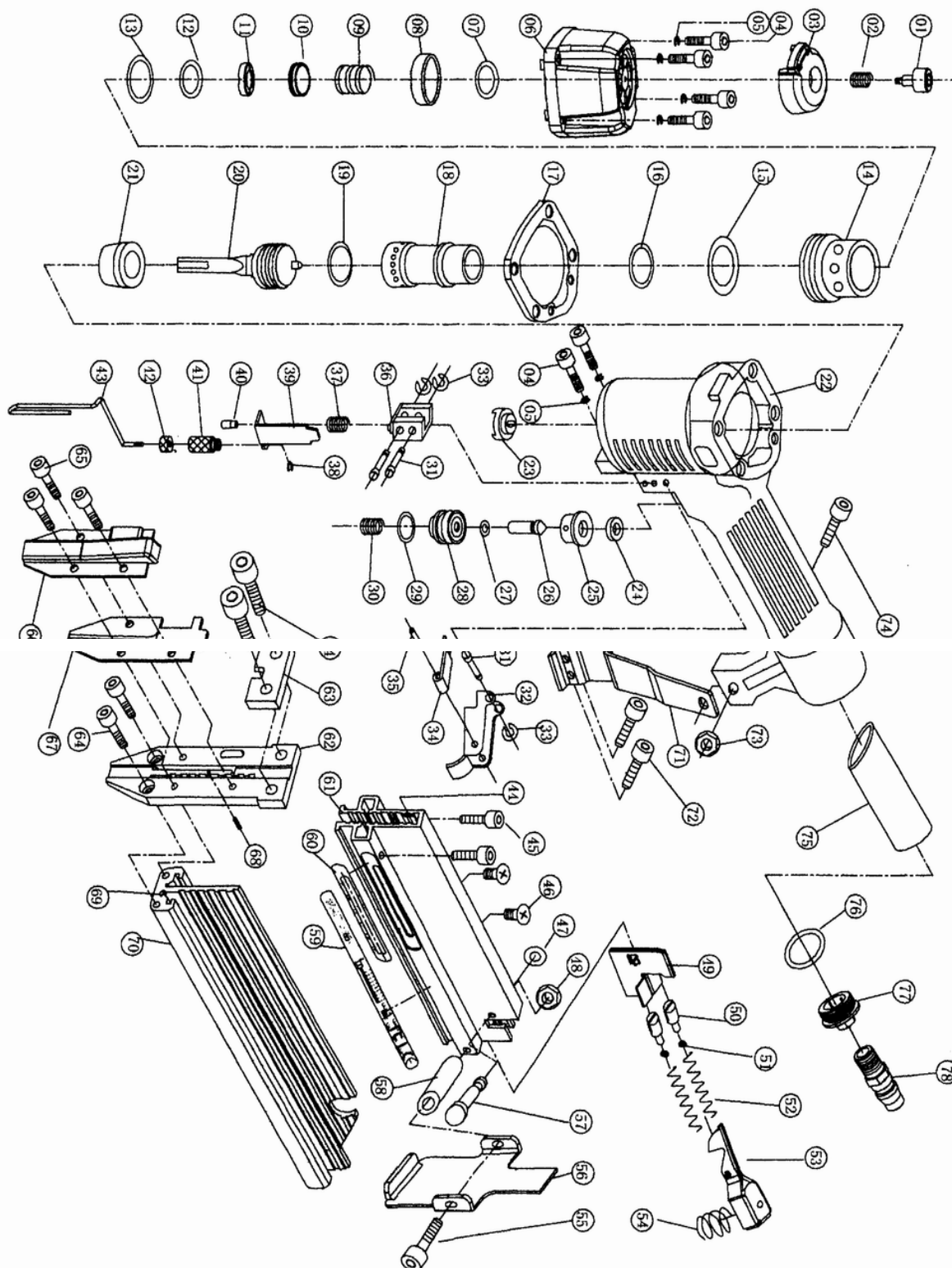
VISIONE ESPLOSA DELLE PARTI

INGCO

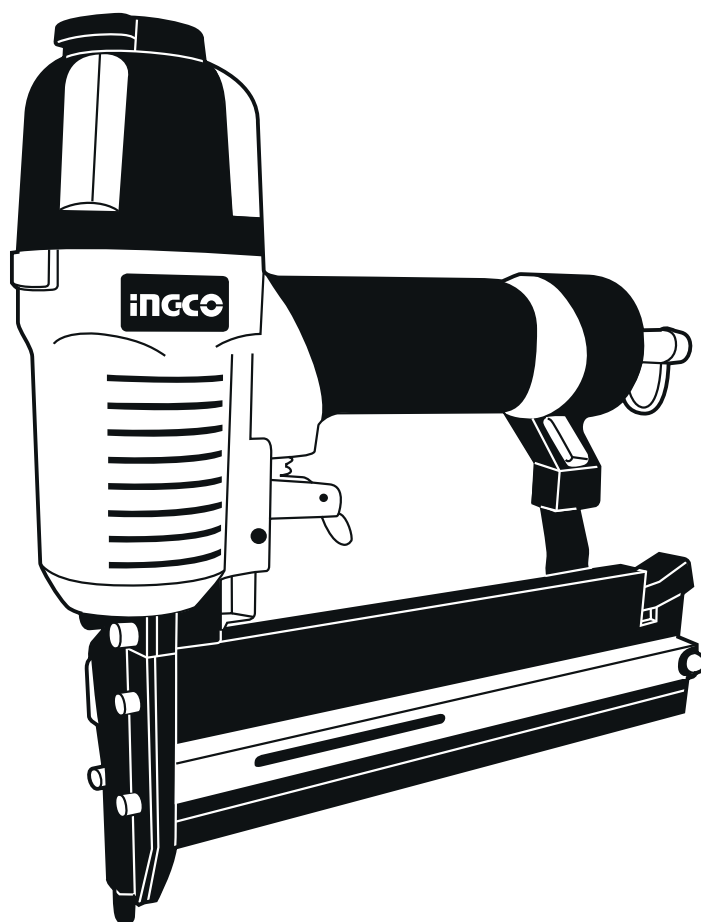
EXPLODING VIEW

ACN50401

Exploding view



ingco



INGCO TOOLS CO., LIMITED

www.ingco.com

MADE IN CHINA

1118.V01

ACN50401

Il presente manuale è una traduzione dall'originale
della INGCO TOOLS CO., LIMITED

XONE SRL
S.S. 172 per Martina Franca, 7600
74123 Taranto (ITALY)